МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ**

**«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»**
**(ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»)**

поселение Московский, посёлок Института полиомиелита, домовладение 8, корпус 1, город Москва, 108819
Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60; (495) 841-93-21
E-mail: sue_polio@chumakovs.su
http://www.chumakovs.ru
ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,
ИНН/КПП 7751023847/775101001

_____ № __/_
На № 27/2 от 27.05.19

Поставщикам, заинтересованным в поставке мобильных зданий
От:
Федеральное государственное бюджетное научное учреждение «Федеральный научный центр исследований и разработки иммунобиологических препаратов им. М.П. Чумакова РАН» (ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»), 108819, г. Москва, поселение Московский, поселок Института полиомиелита, домовладение 8, корпус 1, umto@chumakovs.su, (495) 841-01-32

**Запрос о предоставлении коммерческих предложений**

ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» планирует проведение процедуры закупки комплектующих и запасных частей для производственного оборудования для нужд ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П.Чумакова РАН» в соответствии с Федеральным законом от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

**Способ закупки – открытый аукцион в электронной форме.**

Просим предоставить информацию о стоимости комплектующих и запасных частей для производственного оборудования.

**Ответ должен содержать срок действия предлагаемой цены и расчет цены Товара.**

- приобретение/изготовление Товара;
- доставка до производственных помещений Заказчика;
- погрузочно/разгрузочные работы;
- монтаж, пуско-наладочные работы/программирование, ввод в эксплуатацию Товара по позициям Таблицы № 1.
- исполнение гарантийных обязательств.
- расходы по страхованию, налоги, пошлины, сборы и иные затраты, связанные с поставкой, производством, приобретением Поставщиком Товара.

Основные характеристики Товара предоставлены в Таблице № 1.

| № п/п | Каталожный номер | Кол-во | Ед.изм. | Наименование товара |
|---|---|---|---|---|
| **KBA-Metronic UDA FORMAXX TYPE C, серийный номер №: MTFC00-050334, год выпуска 2017** | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 1039.1803 | 20 | шт. | Картридж для печати KBA beta jet ink, universal |
| 2 | 1037.3113 | 4 | шт. | Датчик обнаружения коробки |
| 3 | 1039.5950 (замена1038.8556) | 2 | шт. | Протяжной ролик |
| 4 | 1037.8293 | 2 | шт. | Ремень зубчатый |
| 5 | 1037.5015 | 2 | шт. | Пружина |
| 6 | 1039.5948 (замена1039.1811) | 1 | шт. | Комплект загрузочных ремней |
| 7 | 1038.7724 | 2 | шт. | Ремень зубчатый |
| 8 | 1039.0231 | 1 | шт. | Транспортировочная лента |
| 9 | 1000.8618 | 2 | шт. | Ремень зубчатый |
| 10 | 1039.2031 | 2 | шт. | Датчик ёмкостный |
| 11 | 1039.2030 | 1 | шт. | Датчик обнаружения двойной этикетки |
| 12 | 1007.2019 | 1 | шт. | Регулятор |
| **RRU 2053 - 707590** | | | | |
| 13 | 90308109513960 | 2 | шт. | Toothed belt<br>Ремень зубчатый |
| 14 | 90308108190581 | 4 | шт. | CLAMPING LEVER<br>Фиксатор |
| 15 | 90308109415893 | 15 | шт. | GUIDE<br>Направляющая |
| 16 | 90308109415894 | 15 | шт. | GUIDE<br>Направляющая |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 17 | 90308109359244 | 3 | шт. | COUPLING<br>Втулка шнека |
| 18 | 90308109178269 | 3 | шт. | COMPRESSION SPRING |
| 19 | 90308109514502 | 3 | шт. | PARALLEL KEY<br>Пружина замка шнека |
| 20 | 90308109394558 | 3 | шт. | Shaft<br>Вал шнека |
| 21 | 90308108125815 | 3 | шт. | retainer 30x1.5 1.4310<br>Кольцо |
| 22 | 90308108190321 | 3 | шт. | Pa-Sb 30/42x2,0 1.4301<br>Стакан пружины |
| 23 | 90308108190896 | 3 | шт. | BALL<br>Шарик замка шнека |
| 24 | 90308109359248 | 3 | шт. | sleeve<br>Втулка шнека |
| 25 | 90308108198437 | 5 | шт. | Radial sealing ring 25/42X7<br>Сальник |
| 26 | 90308109205351 | 180 | шт. | Prism<br>Захват ампул левый |
| 27 | 90308109205352 | 180 | шт. | Prism<br>Захват ампул правый |
| 28 | 90308109511921 | 3 | шт. | Pressure transducer with LED display<br>Манометр электронный |
| 29 | 90308109511513 | 3 | шт. | Socket EVT013<br>Трубка манометра |
| 30 | 90308109504235 | 4 | шт. | Diaphragm;612/615/625/640/650;Gemü<br>Мембрана |
| 31 | 90308109299940 | 5 | шт. | starting belt H=40<br>Лента загрузочная |
| 32 | 90308109520302 | 2 | шт. | Valve top part<br>Вентиль |
| 33 | 90308109504235 | 6 | шт. | Diaphragm;612/615/625/640/650;Gemü<br>Мембрана вентиля |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 34 | 90308109520301 | 2 | шт. | Cover Of Valve Body 9601.8.D A00TW<br>Вентиль |
| 35 | 90308109520308 | 2 | шт. | PPER PART OF VALVE<br>Вентиль |
| 36 | 90308109508319 | 6 | шт. | Diaphragm<br>Мембрана вентиля |
| 37 | 90308109520305 | 2 | шт. | Valve top part type 673<br>Вентиль |
| 38 | 90308109500611 | 6 | шт. | DIAPHRAGM<br>Мембрана вентиля |
| 39 | 90308109522700 (Замена 8-109-512-625) | 2 | шт. | Pressure controller 4011 04 X317 SRH 3.1<br>Регулятор давления воздуха |
| 40 | 90308109523738 (Замена 8-109-506-764) | 30 | шт. | Clampdichtung DN15 ISO 70EPDM FDA<br>Прокладка triclamp-соединения |
| 41 | 90308109522419 (Замена 8-109-520-374) | 2 | шт. | Ventiloberteil 9650.10.D1-1T1-AJ05<br>Вентиль |
| 42 | 90308109523041 (Замена 8-109-449-303) | 2 | шт. | Reflecting Light Barrier WL12G-3O2431<br>Датчик световой |
| **RRU 2053-707590** | | | | |
| 43 | 90308108172921 | 2 | шт. | controller Сервоконтроллер RRU 2053 - 707590 |
| **RRU 2053 - 707590** | | | | |
| 44 | 90308109428157 | 60 | шт. | FORKED LEVER<br>Захват ампул левый |
| 45 | 90308109428156 | 60 | шт. | FORKED LEVER<br>Захват ампул правый |
| 46 | 90308109512986 | 120 | шт. | EXTENSION SPRING<br>Пружина |
| 47 | 90308109419014 | 300 | шт. | HEADED BUSH<br>Втулка скольжения |
| 48 | 90308109468335 | 1 | шт. | infeed worm<br>Подающий шнек |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 49 | 90308109359249 | 1 | шт. | clamping piece<br>Зажим |
| 50 | 90308108190172 | 1 | шт. | hex-socket-head cap screw M8x20 A2<br>Болт с шестигранной головкой |
| 51 | 90308109468336 | 1 | шт. | Cell<br>Ячейка 3х позиционная |
| 52 | 90308109468337 | 1 | шт. | Cell<br>Ячейка 2х позиционная |
| 53 | 90308109076079 | 2 | шт. | KNURLED THUMBSCREW<br>ВИНТ |
| 54 | 90308109457497 | 1 | шт. | Guide piece<br>Направляющая деталь |
| 55 | 90308109429262 | 1 | шт. | discharge belt<br>Ремень разгрузочный |
| 56 | 90308109468338 | 1 | шт. | Discharge ___zellen<br>Выгрузки ячейки |
| 57 | 90308109144830 | 5 | шт. | Fillister head screw<br>Винт с цилиндрической головкой |
| 58 | 90308113020682 | 1 | шт. | Guide<br>Направляющая |
| 59 | 90308109501509 | 2 | шт. | Straight pin 5 h8 x 20 - A2<br>Цилиндрический штифт |
| 60 | 90308108190991 | 1 | шт. | Compression spring 0,5X5X20 / 10.5 1.431<br>Пружина сжатия |
| 61 | 90308109240642 | 1 | шт. | Guide piece<br>Направляющая деталь |
| 62 | 90308113007613 | 1 | шт. | Wedge<br>Клин |
| 63 | 90308113020683 | 2 | шт. | KEY / WEDGE<br>КЛЮЧ / КЛИН |
| 64 | 90308109431961 | 1 | шт. | Guide piece<br>Направляющая деталь |
| 65 | 90308109176610 | 60 | шт. | Pair of prisms<br>Пара призм |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **AIM296, No. D5130** | | | | |
| 66 | 90618109507444 | 1 | шт. | Комплект форматных частей для ампул 5 мл<br>Ø14.75 мм<br>Высота 68 мм |
| 67 | 90618109507444 | 1 | шт. | Комплект форматных частей для флаконов 6R<br>Ø22 мм<br>Высота 40 мм<br>Колпачок Ø22.8 мм |
| 68 | 90618109507444 | 1 | шт. | 38 комплектов "Чашек для формата"<br>*Необходимо для обработки флаконов 6R*<br>Флакон 6R имеет больший диаметр колпачка, который не может быть обработан существующими "чашками" поворотного стола машины. Поэтому при обработке флаконов 6R эти части всегда необходимо заменять. При использовании других форматных деталей исходные части должны быть установлены обратно. |
| 69 | 90618109507444 | 1 | шт. | Детали для двухэтапного режима (2Step Mode)<br>*Необходимо для обработки флаконов 6R*<br>Флакон 6R имеет больший диаметр, который может быть обработан только в двухэтапном режиме. Это означает, что для обработки используется каждая вторая контейнерная станция машины. Производительность будет снижена примерно до 6000-8000 контейнеров в час. Подходящая производительность будет определена в процессе установки деталей. |
| **ALF4060-710918** | | | | |
| 70 | 90308109507444 | 1 | шт. | Комплект для модернизации дверей машины до системы барьеров ограниченного доступа (RABS)<br>В комплект входит:<br>- Новые дверные панели<br>- Овальные перчаточные порты в количестве 7 шт.<br>- 4 пары перчаток<br>- 3 световых барьера (включая держатель)<br>- Электромагнитные замки<br>- Мелкие детали<br>- Мелкие электрические детали<br>Включая:<br>- Обновление диаграммы процесса<br>- Обновление электросхемы |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | | - Подготовка программы для ПЛК<br>- Подготовка программы для HMI<br>Световой барьер будет интегрирован в существующую цепь безопасности защитных дверей |
| 71 | 90308109507444 | 1 | шт. | Макетная рамка с двумя перчаточными портами |
| 72 | 90308109507444 | 1 | шт. | Беспроводное устройство тестирования перчаток для стандартных перчаточных портов Bosch<br>Состоит из:<br>- Встроенного насоса<br>- Пневматического уплотнения<br>- Заменяемой аккумуляторной батареи<br>- Датчика перепада давления<br>- Встроенного дисплея для отображения статуса устройства и уровня заряда аккумулятора |
| 73 | 90308109507444 | 1 | шт. | Дополнительная (запасная) аккумуляторная батарея для устройства тестирования перчаток |
| 74 | 90308109507444 | 1 | шт. | Однопортовое з/у для аккумуляторной батареи (батарея в комплект не входит) |
| 75 | 90308109507445 | 1 | шт. | Руководство по эксплуатации, исполнительная версия<br>Обновление следующих глав:<br>- Управление<br>- Устранение неполадок<br>- Смена формата<br>- Обслуживание |
| 76 | 90308109507445 | 1 | шт. | Каталог запасных частей, исполнительная версия<br>- Только на компоненты, затронутые модернизацией. Отдельный каталог запасных частей |
| 77 | 90308109507445 | 1 | шт. | Техническая документация для квалификации, исполнительная версия<br>Обновление следующих документов: - схема датчиков / актуаторов (840)<br>- спецификации компонентов (850) |
| 78 | 90308109507445 | 1 | шт. | IQ/OQ для модернизации RABS, документация<br>Объем поставки включает:<br>- Планирование работ и рабочего времени валидационным инженером.<br>- Создание основных документов плана проведения тестов и данных проведения тестов валидационным инженером.<br>#Данная документация может быть напрямую использована для проведения |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | | инспекций третьими лицами.<br>#Данный квалификационный документ, соответствующий GMP, подтверждает, что модернизированная машина функционирует правильно на стороне Заказчика в соответствии с GMP и/или особыми требованиями Заказчика.<br>#Протокол тестирования IQ/OQ состоит из философии тестов и детального плана тестирования, а также включает критерии соответствия. Процедуры тестов соответствуют стандартным процедурам функционирования Bosch (SOP).<br>#Протокол тестирования IQ/OQ включает контроль за изменениями и процедуры отклонения, соответствующие GMP.<br>- Написание черновика протокола IQ/OQ, версия REV0.1.<br>#Отправка REV0.1 Заказчику на рассмотрение не позднее чем за 4 недели до начала проведения квалификации на стороне Заказчика.<br>#При необходимости, внесение изменений после рассмотрения Заказчиком.<br>- Создание финальной версии REV1.0 не позднее чем за 2 недели до начала проведения квалификации на стороне Заказчика<br>#Для начала проведения квалификации на стороне необходимо предварительное утверждение Заказчиком протокола IQ/OQ версии REV1.0.<br>#Утверждение Заказчиком протокола IQ/OQ после выполнения квалификации.<br><br>Предмет проведения тестов:<br>Модернизация RABS<br>Планируемые IQ тесты:<br>-Уведомление о версиях программного обеспечения<br>- Верификация новых или обновлённых документов (например, электросхемы, руководство по эксплуатации, PFD и т.д.)<br>*Примечание:* в случае, если какие-либо проектные документы недоступны во время проведения тестов на стороне Заказчика (в силу того, что обновление документации после установки занимает до 6 недель), мы советуем Заказчику провести тестирование позднее самостоятельно.<br>- Верификация всех новых и заменённых |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | | электрических компонентов.<br>Планируемые тесты аварийной сигнализации и функционирования (AFT)<br>- Отдельная активация и верификация новых/изменённых аварийных систем ( для модернизации RABS)<br>Планируемые OQ тесты для изолятора:<br>- Проверка эргономичности<br>Тестовый пуск для проверки работоспособности в условиях производства (один формат, 1/2 часа) |
| 79 | 90308109507445 | 1 | шт. | IQ/OQ для устройства тестирования перчаток, документация<br>Объем поставки IQ/OQ:<br>- IQ тестирование<br>- OQ тестирование<br>- Калибровка<br>Объем поставки документации включает:<br>- Планирование работ и рабочего времени валидационным инженером.<br>- Создание основных документов плана проведения тестов и данных проведения тестов валидационным инженером.<br>#Данная документация может быть напрямую использована для проведения инспекций третьими лицами.<br>#Данный квалификационный документ, соответствующий GMP, подтверждает, что модернизированная машина функционирует правильно на стороне Заказчика в соответствии с GMP и/или особыми требованиями Заказчика.<br>#Протокол тестирования IQ/OQ состоит из философии тестов и детального плана тестирования, а также включает критерии соответствия. Процедуры тестов соответствуют стандартным процедурам функционирования Bosch (SOP).<br>#Протокол тестирования IQ/OQ включает контроль за изменениями и процедуры отклонения, соответствующие GMP.<br>- Написание черновика протокола IQ/OQ, версия REV0.1.<br>#Отправка REV0.1 Заказчику на рассмотрение не позднее чем за 4 недели до начала проведения квалификации на стороне Заказчика.<br>#При необходимости, внесение изменений после рассмотрения Заказчиком.<br>- Создание финальной версии REV1.0 не позднее чем за 2 недели до начала проведения квалификации на заводе в |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | | Крайльсхайме<br>#Для начала проведения квалификации на заводе в Крайльсхайме необходимо предварительное утверждение Заказчиком протокола IQ/OQ версии REV1.0.<br>#Утверждение Заказчиком протокола IQ/OQ после выполнения квалификации.<br>Планируемые IQ тесты:<br>-Уведомление о версиях программного обеспечения<br>- Проверка документов (например, руководство по эксплуатации)<br>- Проверка электрокомпонентов<br>Планируемая калибровка:<br>-Калибровка датчика давления<br>Требования для калибровки:<br>- Для калибровки необходим калибровочный адаптер для устройств тестирования перчаток<br>- Данный адаптер должен быть предоставлен Bosch или Заказчиком<br>Планируемые OQ тесты:<br>- Проверка статуса калибровки<br>- Проверка работоспособности устройства тестирования GloveFIT (для одного устройства) |
| 80 | 90308109517592 | 1 | шт. | IQ/OQ для устройства тестирования перчаток, работы (выполняются на заводе в Крайльсхайме)<br>Объем поставки включает:<br>Планирование работ и рабочего времени валидационным инженером.<br>- Выполнение IQ/OQ обученными валидационными экспертами на заводе в Крайльсхайме.<br>- Ориентировочное время выполнения: 0,5-1 рабочних дня одним экспертом.<br>- Включая использование сертифицированного откалиброванного тестировочного оборудования.<br>- Включая сопровождение проекта после выполнения валидации. |
| **RRU 2053 - 725865** | | | | |
| 81 | 90308109507444 | 1 | шт. | Полный комплект форматных деталей для ампул 5 мл (ø14,75мм, высота 83 мм) ISO 9187-2-OPC-B-5 |
| 82 | 90308109507444 | 1 | шт. | Полный комплект форматных деталей для ампул 10 мл (ø17,75мм, высота 102 мм) CY-06000-008 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 83 | 90308109507445 | 1 | шт. | Руководство по эксплуатации, включая перевод на русский язык, исполнительная версия<br>Обновление следующих глав:<br>- Описание машины |
| 84 | 90308109507445 | 1 | шт. | Каталог запасных частей, включая перевод на русский язык, исполнительная версия<br>- Обновлённый каталог запасных частей |
| 85 | 90308109507445 | 1 | шт. | Техническая документация для квалификации, исполнительная версия<br>Обновление следующих документов:<br>- список форматных деталей (880) |

**Предполагаемые сроки проведения процедуры закупки:** июнь-июль 2019 г.
**Срок поставки Товара:** Поставка Товара осуществляется отдельными партиями по заявкам Заказчика в срок не более 365 (Трёхсот шестидесяти пяти) календарных дней со дня получения Поставщиком от Заказчика заявки на поставку партии Товара. Незаказанный Товар не выбирается и не оплачивается.
**Порядок оплаты:** Оплата производится авансовым платежом в рублях по курсу ЦБ РФ на день выставления счета Поставщиком в размере 30% от стоимости Товара, в течение 30 (Тридцати) календарных дней со дня следующего за днём заключения Договора, а также после предоставления Поставщиком счета на оплату, счета-фактуры (в случае, если Поставщик не является плательщиком НДС, счёт-фактура не предоставляется).

Окончательный расчёт в размере 70% от стоимости поставленного Товара, осуществляется в рублях по курсу ЦБ РФ на день поставки Товара в течение 30 (Тридцати) календарных дней после подписания Сторонами товарной накладной, Акта монтажа, пусконаладочных работ, ввода в эксплуатацию Товара, а также после предоставления Поставщиком счета на оплату, счета-фактуры, товарно-транспортной накладной.

**Особенности:** Процедура закупки будет проводиться в соответствии с требованиями Федерального закона от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».
Ответы должны быть поданы с «24» 05 2019 г. по «31» 05 2019 г. включительно по адресу: umto@chumakovs.su.
Участник вправе предоставить информацию, отражение которой в Технической документации или проекте договора было бы желательно.

*Рекомендуем при подаче заявок ссылать на номер запроса о предоставлении коммерческих предложений.*

*Проведение данной процедуры сбора информации не влечёт за собой возникновения каких-либо обязательств Заказчика.*

*При наличии технических ошибок и неточностей при описании содержания и объема Товара просим сообщить Заказчику.*

Первый заместитель генерального директора
ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» _____ Афонин А.Ю.