

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

**«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ
ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ
ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»
(ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»)**

поселение Московский, посёлок Института полиомиелита,
домовладение 8, корпус 1, город Москва, 108819
Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60; (495) 841-93-21

E-mail: sue_polio@chumakovs.ru

<http://www.chumakovs.ru>

ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,

ИНН/КПП 7751023847/775101001

05.09.2019. № 05/1

На № _____ от _____

Поставщикам, заинтересованным в поставке машины закатки флаконов алюминиевым колпачком и колпачком типа FLIP-OFF

От:

Федеральное государственное бюджетное научное учреждение «Федеральный научный центр исследований и разработки иммунобиологических препаратов им. М.П. Чумакова РАН» (ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»), 108819, г. Москва, поселение Московский, посёлок Института полиомиелита, домовладение 8, корпус 1, umto@chumakovs.ru, (495) 841-01-32

Запрос о предоставлении коммерческих предложений

ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» планирует проведение процедуру закупки производственного оборудования для нужд ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» в соответствии с Федеральным законом от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

Способ закупки – аукцион в электронной форме.

Просим предоставить информацию о стоимости машины закатки флаконов алюминиевым колпачком и колпачком типа FLIP-OFF.

Ответ должен содержать срок действия предлагаемой цены и стоимость Товара. Рекомендуем для предоставления коммерческого предложения воспользоваться Таблицей № 1. В стоимость Товара должны быть включены все расходы Поставщика, в том числе: приобретение/изготовление Товара; доставка до производственных помещений Заказчика; погрузочно/разгрузочные работы; монтаж, пусконаладочные работы, ввод в эксплуатацию Товара, обучение сотрудников Заказчика, расходы по страхованию, налоги, пошлины, сборы и иные затраты, связанные с поставкой, производством, приобретением Поставщиком Товара.

Поставка Товара включает в себя:

- Приобретение/изготовление Товара. Товар должен быть новым, ранее не использованным. Дата изготовления не ранее января 2019 года;
- Доставка Товара в адрес Заказчика (осуществляется силами и средствами Поставщика);
- Погрузочно-разгрузочные работы (осуществляются силами и средствами Поставщика);
- монтаж, пуско-наладочные работы, ввод в эксплуатацию Товара; обучение сотрудников Заказчика;
- расходы по страхованию, налоги, пошлины, сборы и иные затраты, связанные с поставкой, производством, приобретением Товара.
- Гарантийный срок не менее 12 (Двенадцати) месяцев со дня подписания Сторонами товарной накладной.

Таблица № 1

№	Оборудование	Ед. изм.	Количество	Стоимость, за единицу Товара с НДС (с указанием валюты)	Срок поставки (календарных дней)
1.	Машин закатки флаконов алюминиевым колпачком и колпачком типа FLIP-OFF	Шт.	1		

Требуемые характеристики Товара:

№	Наименование раздела	Информация
1	2	3
1.	Тип	Машина закатки флаконов алюминиевым колпачком и колпачком типа FLIP-OFF
3.	Количество	1 шт.
4.	Место установки	Отделение розлива препаратов
5.	Габаритные размеры	Размеры не более (В x Ш x Г мм) – не более 2000мм x 2500мм x 1800мм
6.	Назначение и функциональные требования	Машина закатки колпачками должна обеспечивать завальцовку флаконов алюминиевыми колпачками (ISO 8362) и колпачком типа FLIP-OFF (ГОСТ 51314-99): Флаконы: 2R, 4R и 6R <u>Производительность машины:</u> Для флаконов 2R - 12.000 шт./час Для флаконов 4R, 6R – исходя из производительности для флаконов 2R.
7.	Особенности конструкции	Загрузка флаконов в машину закатки должна осуществляться из кассет. Чертеж кассеты для флаконов см. Приложение № 1. Машина должна иметь возможность с объектами диаметром до 68 мм и высотой до 140мм. Иметь ПЛК на базе (Beckhoff CX 20x0) Управление должно осуществляться при помощи сенсорного экрана не менее 12 дюймов с возможностью доступа по 4 уровням. Машина должна иметь цветовую сигнализацию, предупреждающую о состоянии машины. Машина должна быть укомплектована системой отбраковки плохих (некондиционных) флаконов. Машина должна быть укомплектована ламинарным модулем с системой фильтрации воздуха и фильтрами предварительной фильтрации G4 и абсолютными фильтрами H14. Устройство должно обеспечивать ламинарный поток на всей площади машины с постоянной скоростью не менее 0,45 м/с, фильтры должны обязательно быть укомплектованы датчиком магнелик для контроля качества фильтрации. Машина должна быть укомплектована датчиками наличия алюминиевого колпачка. Машина должна быть осуществляться вибробункером для подачи алюминиевых колпачков с форматными деталями. Закатка алюминиевым колпачком должна осуществляться специальным диском, и машина должна обеспечивать плавное и равномерное закрытие колпачка без заусенцев и неровностей. Защитное ограждение с возможностью автоматического выключения машины в случае открытия. <u>Загрузка-выгрузка:</u>

		Должна осуществляться на поворотный стол диаметром не менее 1000мм. Выгрузка также должна осуществлять через накопительный поворотный накопительный стол (диаметром не менее 1000мм) с последующей загрузкой в лоток.
8.	Технические характеристики	Производительность машины должна быть не менее 12.000 флаконов в час. Вес не более 820 кг. Материалы, находящиеся в контакте с продуктом нержавеющая сталь 1.4301 Регулировка скорости машины должна быть плавная и настраиваться с сенсорного экрана.
9.	Виды энергоносителей и их расход	Линия 380В, 50Гц, не более 2 квт. давление сжатого воздуха 6 бар. Расход воздуха не более 30л в мин.
10.	Необходимые документы	DQ, IQ, OQ, инструкция по эксплуатации на русском языке
11.	Необходимость в монтаже специалистами поставщика	Требуется
12.	Необходимость в пуско-наладочных работах специалистами поставщика	Приемочные испытания (FAT) на заводе изготовителе по его типовой программе. На территории Заказчика проверка правильности монтажа и пуско-наладочные работы специалистами Поставщика
13.	Необходимость в валидационных работах специалистами Поставщика	Требуется
14.	Необходимость в обучении обслуживающего персонала специалистами Поставщика/Производителя	Обучение специалистами Поставщика
15.	Дополнительные требования	Машина должна полностью удовлетворять всем требованиям, предъявляемыми законодательством Российской Федерации к оборудованию для фармацевтической промышленности и требованиями GMP. Специальное программное обеспечение позволяющие создавать аудированный протокол партий на основании всех данных: Данные об операторе, номере партии, рецептуре и настройках машины, производственном времени, лист ошибок и остановок, аудит триал, количество обработанных объектов.

Предполагаемые сроки проведения процедуры закупки: сентябрь 2019 г.

Срок поставки Товара рекомендуется указать в коммерческом предложении в календарных днях.

Порядок оплаты*: Оплата осуществляется за фактически поставленный Товар в размере 100% от стоимости Товара в течение 30 (Тридцати) календарных дней после подписания Сторонами товарной накладной, акта монтажа, пуско-наладочных работ, ввода в эксплуатацию Товара; акта обучения сотрудников Заказчика, акта выполнения валидационных работ, а также после предоставления Поставщиком счета на оплату, счета-фактуры, товарно-транспортной накладной.

Особенности: Процедура закупки будет проводиться в соответствии с требованиями Федерального закона от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

Ответы должны быть поданы с «06» сентября 2019 г. по «11» сентября 2019 г. включительно по адресу: umto@chumakovs.su.

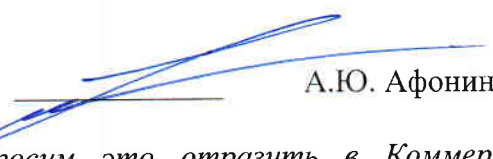
Участник вправе предоставить информацию, отражение которой в Технической документации или проекте договора было бы желательно.

Рекомендуем при подаче заявок ссылать на номер запроса о предоставлении коммерческих предложений.

Проведение данной процедуры сбора информации не влечёт за собой возникновения каких-либо обязательств Заказчика.

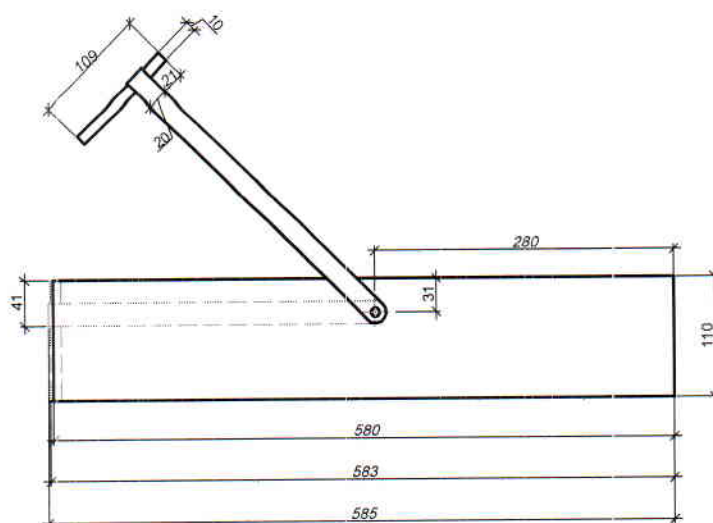
При наличии технических ошибок и неточностей при описании содержания и объема Товара просим сообщить Заказчику.

Первый заместитель генерального директора
ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»

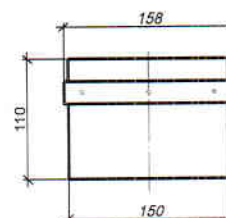

А.Ю. Афонин

**При необходимости иного порядка оплаты, просим это отразить в Коммерческом предложении.*

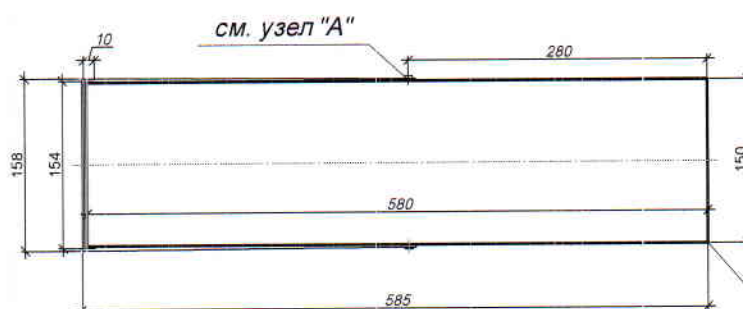
Вид спереди



Вид сбоку

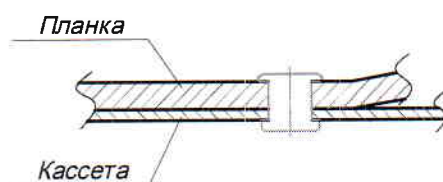


Вид сверху



Углы чистые
сварные

Узел "А"



						ФГУП "ПРЕДПРИЯТИЕ ПО ПРОИЗВОДСТВУ БАКТЕРИЙНЫХ И ВИРУСНЫХ ПРЕПАРАТОВ ИНСТИТУТА ПОЛИОМИЕЛИТА И ВИРУСНЫХ ЭНЦЕФАЛИТОВ им. М.П. ЧУМАКОВА"		
Изм.	Кол.уч.	Листа	№ док.	Подпись	Дата			
Выполнил	Варнавская О.Ю.				21.04.16	Лит.	Лист	Листов
Утвердил	Быховский Б.Н.				21.04.16	Р	1	
						Отдел инженерно-технического обеспечения.		