Приложение № 1 к Запросу о предоставлении
Коммерческих цен

Техническое задание
на выполнение работ по квалификации/аттестации чистых помещений, стерилизаторов, технологического, испытательного, вспомогательного, лабораторного оборудования, валидации компьютеризированных систем для нужд ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»

1. Общие положения

1.1. Настоящее техническое задание определяет перечень, сроки и порядок выполнения работ по квалификации/аттестации чистых помещений, стерилизаторов, технологического, испытательного, вспомогательного, лабораторного оборудования и валидации компьютеризированных систем (далее Работы) для нужд ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (далее - Заказчик).

1.2. Место выполнения Работ: 108819, г. Москва, поселение Московский, поселок Института полиомиелита, домовладение 8, корпус 1.

1.3. Работы по квалификации/аттестации чистых помещений, стерилизаторов, технологического, испытательного, вспомогательного, лабораторного оборудования и валидации компьютеризированных систем выполняются Исполнителем в соответствии с валидационным мастер-планом (ВМП), разработанным и утвержденным силами Заказчика. Валидационным мастер-планом предусмотрены перечень объектов квалификации/аттестации, сроки и порядок выполнения Работ по квалификации/аттестации. Разработанный и утвержденный Заказчиком валидационный мастер-план предоставляется Исполнителю в течении 5 (пяти) рабочих дней после заключения договора на выполнение работ. Выполнение работ по графику ВМП является обязательным.

1.4. Срок начала и окончания выполнения Работ по каждому объекту определяется 10 (десятью) рабочими днями в рамках месяца, указанного в графике ВМП.

1.5. По согласованию с Заказчиком допускается выполнение Исполнителем Работ по квалификации/аттестации объектов месяцем ранее обозначенного срока, с последующей коррекцией Заказчиком ВМП на следующий период квалификационных испытаний. Любое изменение срока выполнения работ по инициативе Заказчика оформляется в письменном виде с обязательным согласованием Руководителя направления по качеству.

1.6. Допускается выполнение Работ по квалификации вне ВМП по индивидуальным заявкам Заказчика. Заявки направляются Исполнителю по электронной почте, с подтверждением получения заявки по указанному контактному телефону. Срок выполнения индивидуальных Работ – 7 (семь) календарных дней со дня следующего за днем подачи заявки.

1.7. Перечень объектов квалификации/аттестации, сформированный согласно ВМП Заказчика, предоставлен в Таблицах №№ 2-5 настоящего Технического задания:

1.7.1. Параметры и перечень чистых помещений, подлежащих квалификации, указаны в Таблице № 2 настоящего Технического задания;

1.7.2. Перечень производственного технологического оборудования, подлежащего квалификации, указан в Таблице № 3 настоящего Технического задания;

1.7.3. Перечень стерилизаторов, подлежащих квалификации, указан в Таблице № 4 настоящего Технического задания;

1.7.4. Перечень испытательного и вспомогательного лабораторного оборудования, подлежащего квалификации, указан в Таблице № 5 настоящего Технического задания.

1.7.5. Перечень объектов валидации компьютеризированных систем указан в Таблице №6

1.8. Работы оформляются Протоколом квалификации/аттестации (далее по тексту Протокол), сформированным в соответствии с требованиями по обеспечению целостности

данных. Форма и содержание Протоколов согласовываются Исполнителем с Заказчиком до квалификационных испытаний. Результаты испытаний, представленные Исполнителем, согласовываются с Заказчиком до окончательного оформления Протокола.
1.9. Отклонения в ходе квалификационных/аттестационных испытаний Объекта оформляются Исполнителем по согласованной с Заказчиком форме.
1.10. Все расходные материалы, инструменты, оборудование, необходимые для выполнения Работ, предоставляются Исполнителем.

2. Описание и объем выполняемых Работ

2.1. Наименование и объем выполняемых Работ:
2.1.1. Квалификация объектов проводится (если это предусмотрено заводом-изготовителем данного оборудования), согласно Правилам надлежащей производственной практики, с выдачей соответствующих Протоколов. Квалификация объектов, с выдачей протоколов проводится в соответствии с требованиями технологической, нормативной документации. Предусмотрены следующие виды квалификации:
– квалификация монтажа. На данной стадии проверяется комплектность оборудования, правильность его установки, комплектности и актуальности полученной документации от поставщика, соответствия используемых материалов, соответствия внешнего вида и адекватности маркировки оборудования. Для оборудования, которое уже используется, может быть ретроспективно проведена данная стадия квалификации.
– квалификация функционирования. При оценке функциональных качеств оборудования проводятся испытания для получения документальных доказательств правильности выполнения функций оборудования, работоспособности аварийных систем, систем управления, правильности работы оборудования и систем, правильности показаний измерительных приборов, актуальности внутренних документов (далее – ВНД).
– квалификация эксплуатации. Выполняется работа по оценке эксплуатационных качеств квалифицируемого оборудования. Результатом квалификации является заключение о возможности воспроизводимого получения продукции требуемого качества с использованием данного оборудования.
2.1.2. Плановая квалификация объектов проводится согласно правилам GMP и ВНД Заказчика, с выдачей соответствующих Протоколов. При проведении плановой реквалификации или квалификации по заявкам Заказчика предусмотрены следующие виды квалификации:
– квалификация функционирования;
– квалификация эксплуатации;
2.1.3. Квалификация чистых помещений проводится в соответствии с требованиями нормативной документации, с выдачей соответствующих Протоколов. Предусмотрены следующие виды квалификации чистых помещений:
– квалификация монтажа – оценка и документированное подтверждение того, что монтаж чистого помещения соответствует требованиям нормативной и технической документации.
– квалификация функционирования – оценка и документированное подтверждение того, что параметры, характеризующие работоспособность чистого помещения, находящегося в оснащенном состоянии, соответствуют требованиям нормативной и технической документации.
– квалификация эксплуатации – оценка и документированное подтверждение того, что параметры, характеризующие функциональное назначение чистого помещения, находящегося в эксплуатируемом состоянии, соответствуют требованиям нормативной документации.
2.1.3.1. Объем выполняемых работ по квалификации/аттестации чистых помещений определяется требованиями нормативной документации и графиком зафиксированном в ВМП Заказчика.
2.1.3.2. При квалификации чистых помещений применяются следующие понятия:

Чистое помещение (ЧП) - помещение, в котором контролируется концентрация взвешенных в воздухе частиц и которое построено и используется так, чтобы свести к минимуму поступление, выделение и удержание частиц внутри помещения, и в котором, по мере необходимости, контролируются другие параметры, например, температура, влажность и давление.

Чистое помещение в оснащенном состоянии – состояние чистого помещения, в котором все инженерные системы и технологическое оборудование находятся в работающем состоянии, но персонал отсутствует.

Чистое помещение в функционирующем состоянии – состояние чистого помещения, в котором все инженерные системы и технологическое оборудование функционируют в режимах, соответствующих требованиям регламента, в присутствии необходимого количества работающего персонала.

Чистая зона – определенное пространство, в котором контролируется концентрация взвешенных в воздухе частиц и которое построено и используется так, чтобы свести к минимуму поступление, выделение и удержание частиц внутри зоны, и в котором, по мере необходимости, контролируются другие параметры, например, температура, влажность и давление.

HEPA (High Efficiency Particulate Air) фильтр, ULPA (Ultra Low Penetration Air filter) фильтры – высокоэффективные фильтры тонкой очистки воздуха от частиц. HEPA и ULPA фильтры являются устройством, которое при помощи фильтрующего материала отделяют аэрозольные частицы воздуха и микроорганизмы от фильтруемого воздуха.

Класс чистоты чистого помещения – это четко регламентированные требования по уровню содержания в воздухе различного рода примесей и частиц.

Контроль фильтра на нарушение целостности – тест, выполняемый для подтверждения того, что фильтры установлены надлежащим образом, и фильтры, узлы, крепления не содержат дефектов и утечек.

2.1.3.3. Целью квалификации чистых помещений является подтверждение его соответствия требованиям ВНД Заказчика, в частности оценка следующего:

– наличия и комплектности документации на чистые помещения, и системы вентиляции и кондиционирования воздуха.

– соответствия установленной конструкции чистого помещения проектной документации (паспорту чистого помещения).

– соответствия параметров системы вентиляции и кондиционирования воздуха проектной документации.

– комплектность оборудования чистого помещения;

– подвод всех энергоносителей и технологических сред (электроэнергия, пар, вода, сжатый воздух, газы и пр.) в соответствии с проектом;

– правильность функционирования коммунального и вспомогательного оборудования;

– сроки калибровки (поверки) всех систем контроля, мониторинга, предупреждения и тревоги;

– качество монтажа;

– целостность установленных (финишных) фильтров;

– герметичность ограждающих конструкций;

– соответствия параметров чистого помещения требованиям нормативной документации, таких как:

- концентрация взвешенных (аэрозольных) частиц в воздухе помещения.
- скорость воздушного потока.
- перепад давления между помещениями разных классов чистоты.
- температура.
- влажность.

- освещённость.
- определение направления воздушного потока, визуализация потоков воздуха.
- время восстановления.

– соответствия параметров микроклимата помещения СанПиН 2.2.4.548-96 «Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений».

– соответствия параметров в помещении СНиП 23-05-95 «Естественное и искусственное освещение» (с Изменением № 1).

– соответствия параметров в помещении СНиП 23-05-95 «Естественное и искусственное освещение» (с Изменением № 1).

– соответствия финишных фильтров тонкой очистки ГОСТ Р ЕН 1822-1-2010 «Высокоэффективные фильтры очистки воздуха EPA, HEPA и ULPA. Часть 1. Классификация, методы испытаний, маркировка».

– 2.1.3.4. Квалификация чистых помещений проводится в соответствии с рекомендациями Заказчика по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с нормативными документами:

– ГОСТ Р 52249-2009. Правила производства и контроля качества лекарственных средств;

– ГОСТ Р ИСО 13408-1-2000 Асептическое производство медицинской продукции. часть 1. Общие требования;

– ГОСТ Р ИСО 14644-1-2017 Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 1. Классификация чистоты воздуха по концентрации частиц;

– ГОСТ Р ИСО 14644-2-2001 Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 2. Требования к контролю и мониторингу для подтверждения постоянного соответствия ГОСТ Р ИСО 14644-1;

– ГОСТ Р ИСО 14644-3-2007 Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 3. Методы испытаний;

– ГОСТ Р ИСО 14644-4-2002 Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 4. Проектирование, строительство и ввод в эксплуатацию

– ГОСТ Р ИСО 14644-7-2007 Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 7. Изолирующие устройства (укрытия с чистым воздухом, боксы перчаточные, изоляторы и мини-окружения);

– СП 52.13330.2016 Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95;

– ГОСТ Р ИСО 7730-2009 Эргономика термальной среды. Аналитическое определение и интерпретация комфортности теплового режима с использованием расчета показателей PMV и PPD и критериев локального теплового комфорта.

– Приказ Минпромторга России от 14.06.2013 № 916 «Об утверждении Правил надлежащей производственной практики».

2.1.3.5. Квалификацию чистых помещений проводят в объеме проверок и с периодичностью, определяемой ВМП (один раз в 6 месяцев и/или один раз в год) в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации помещений принимается исходя из ВНД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования. Минимальное количество проверяемых точек при квалификации чистых помещений принимается исходя из анализа критических условий и параметров, класса чистоты и площади помещения и требований нормативной документации.

2.1.3.6. Оборудование, используемое для проведения квалификации оборудования Заказчика, должно иметь актуальную поверку, быть исправным, иметь необходимую комплектацию.

После проведения квалификации чистых помещений выдается протокол квалификации на бумажном носителе с заключением.

2.1.4. Квалификация оборудования (холодильников, морозильников, ультраморозильников, сухожаровых шкафов, водяных бань, термостатов, инкубаторов, суховоздушных стерилизаторов) проводится согласно п. 2.1.1. или 2.1.2. Технического задания, с выдачей соответствующих Протоколов.

Квалификация монтажа – оценка и документированное подтверждение соответствия качества монтажа/установки технологического и лабораторного оборудования, инженерных систем, чистых помещений и др. требованиям нормативной и технической документации.

Квалификация функционирования – оценка и документированное подтверждение соответствия работоспособности технологического и лабораторного оборудования, инженерных систем, оснащенных чистых помещений и др. требованиям нормативной и технической документации.

Квалификация эксплуатации – оценка и документированное подтверждение соответствия надежности и эффективности эксплуатационных параметров технологического оборудования, инженерных систем, функционирующих чистых помещений и др. требованиям нормативной и технической документации.

2.1.4.1. Целью квалификации холодильников, морозильников, ультраморозильников, сухожаровых шкафов, водяных бань, термостатов, инкубаторов, суховоздушных стерилизаторов является подтверждение его соответствия требованиям ВНД Заказчика, в частности оценка следующего:

– наличия необходимой эксплуатационной документация (паспорт, инструкция, сертификат соответствия) и оценка проведения планового обслуживания и плановых ремонтов (ППО/ППР);
– параметров электроэнергии, сопротивление заземления/изоляции в пределах норм;
– исправности всех электрических и механических функций;
– соответствия температуры и влажности в помещениях условиям нормального функционирования оборудования;
– функционирования и калибровку регистраторов (датчиков температуры);
– удовлетворительных температурных параметров при полной загрузке;
– соответствия распределения температуры внутри камер требованиям Заказчика и спецификации изготовителя;
– исправного функционирования аварийной системы;
– контроль и запись температуры совершается точно при любых заданных температурных параметрах.

2.1.4.2. Квалификация оборудования проводится в соответствии с рекомендациями производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с нормативными документами:

– ГОСТ 11828-86 Машины электрические вращающиеся. Общие методы испытаний (с Изменениями N 1, 2);
– ГОСТ Р 53618-2009 (МЭК 60068-3-5:2001) Требования к характеристикам камер для испытаний технических изделий на стойкость к внешним воздействующим факторам. Методы аттестации камер (без загрузки) для испытаний на стойкость к воздействию температуры;
– ГОСТ Р 54083-2010 (МЭК 60068-3-7:2001) Требования к характеристикам камер для испытаний технических изделий на стойкость к внешним воздействующим факторам. Методы аттестации камер (с загрузкой) для испытаний на стойкость к воздействию температуры;
– ГОСТ 31828-2012 Аппараты и установки сушильные и выпарные. Требования безопасности. Методы испытаний;

– ГОСТ Р 54082-2010 Требования к характеристикам камер для испытаний технических изделий на стойкость к внешним воздействующим факторам. Методы обработки результатов аттестации камер.
– ГОСТ Р 52537-2006 Производство лекарственных средств. Система обеспечения качества. Общие требования.
– Приказ Минпромторга России от 14.06.2013 № 916 «Об утверждении Правил надлежащей производственной практики».
2.1.4.3. Квалификацию оборудования проводят с периодичностью один раз в год и/или с указанной периодичностью Заказчика в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации оборудования принимается исходя из ВНД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования.
2.1.4.4. Измерительные приборы, используемые для проведения квалификации оборудования Заказчика, должны иметь актуальную поверку, быть исправными, иметь необходимую комплектацию.
2.1.4.5. После проведения квалификации оборудования выдается бумажный протокол квалификации, с соответствующим заключением.
2.1.5. Квалификация стерилизующего оборудования проводится согласно п. 2.1.1. или 2.1.2. Технического задания, с выдачей соответствующих Протоколов.
2.1.5.1. Целью квалификации стерилизующего оборудования является подтверждение его соответствия требованиям ВНД Заказчика, в частности оценка следующего:
– наличия необходимой эксплуатационной документация (паспорт, инструкция, сертификат соответствия) и оценка проведения планового обслуживания и плановых ремонтов (ППО/ППР).
– идентификация изделия со спецификацией на его поставку (при первичной аттестации);
– проверка комплектности поставки (при первичной аттестации);
– проверка комплектности документации (при первичной аттестации);
– проверка монтажа изделия в соответствии с проектом (при первичной аттестации);
– проверка калибровки средств измерений, установленных на изделии;
– проверка безопасности электрической системы;
– проверка безопасности механической системы;
– проверка наличия технологических инструкций и инструкций по охране труда;
– проверка работоспособности операционных функций (программ стерилизации);
– проверка критических режимов процессов стерилизации объекта.
2.1.5.2. Квалификация стерилизаторов проводится в соответствии с рекомендациями производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с нормативными документами:
– ГОСТ 31598-2012 (EN 285:1996) Стерилизаторы паровые большие. Общие технические требования и методы испытаний.
– ГОСТ Р ИСО 17665-1-2016 Стерилизация медицинской продукции. Влажное тепло. Часть 1. Требования к разработке, валидации и текущему контролю процесса стерилизации медицинских изделий.
– ГОСТ Р 52537-2006 «Производство лекарственных средств. Система обеспечения качества. Общие требования».
– ГОСТ Р МЭК 61010-2-041-99 Безопасность электрических контрольно-измерительных приборов и лабораторного оборудования. Часть 2-041. Частные требования к лабораторным автоклавам, в том числе использующим пар для обработки медицинских материалов.
– Приказ Минпромторга России от 14.06.2013 № 916 «Об утверждении Правил надлежащей производственной практики».

2.1.5.3. Квалификацию объектов проводят с периодичностью один раз в год и/или с указанной периодичностью Заказчика в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации оборудования принимается исходя из ВНД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования.
2.1.5.4. Минимальное количество контрольных точек камеры объекта при квалификации стерилизатора принимается исходя из анализа критических условий, параметров работы объекта и «наихудшего случая» работы оборудования. Загрузка оборудования при квалификации проводится согласно утвержденным схемам Заказчика.
2.1.5.5. Оборудование, используемое для проведения квалификации оборудования Заказчика, должно иметь актуальную поверку, быть исправным, иметь необходимую комплектацию.
2.1.5.6. После проведения квалификации оборудования выдается бумажный протокол квалификации с соответствующим заключением.
2.1.6. Квалификация ламинарных шкафов (боксов биологической защиты), ламинарных укрытий, передаточных шлюзов проводится согласно п. 2.1.1. или 2.1.2. Технического задания, с выдачей соответствующих Протоколов.
2.1.6.1. Целью квалификации ламинарных шкафов (боксов биологической защиты), ламинарных укрытий, передаточных шлюзов является подтверждение его соответствия требованиям ВНД Заказчика, в частности следующего:
– наличие необходимой эксплуатационной документация (паспорт, инструкция, сертификат соответствия) и оценка проведения планового обслуживания и плановых ремонтов (ППО/ППР);
– идентификация изделия со спецификацией на его поставку;
– проверка комплектности поставки;
– проверка комплектности документации;
– проверка монтажа изделия в соответствии с проектом;
– проверка электробезопасности устройства;
– измерение скорости воздушных потоков бокса;
– измерение счетной концентрации аэрозольных частиц для классификации чистой зоны;
– проверка внешних соединений, швов и уплотнений на герметичность;
– оценка целостности фильтров;
– измерение интенсивности освещения и мощности УФ излучения;
– измерение уровня шума;
– проверка соответствия вышеописанных параметров установленным производителем и нормативной документацией критериям приемлемости.
2.1.6.2. Квалификация ламинарных шкафов (боксов биологической защиты), ламинарных укрытий, передаточных шлюзов проводится в соответствии с рекомендациями производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с нормативными документами:
– ГОСТ Р ЕН 12469-2010 «Биотехнология. Технические требования к боксам микробиологической безопасности».
– ГОСТ Р ИСО 14644-1-2017 Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 1. Классификация чистоты воздуха по концентрации частиц;
– ГОСТ Р ИСО 14644-2-2001 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 2. Требования к контролю и мониторингу для подтверждения постоянного соответствия ГОСТ Р ИСО 14644-1»;
– ГОСТ Р ИСО 14644-3-2007 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 3. Методы испытаний»;
– ГОСТ Р ИСО 14644-7-2007 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 7. Изолирующие устройства (укрытия с чистым воздухом,

боксы перчаточные, изоляторы и мини-окружения)»;

– СНиП 23-05-95 «Естественное и искусственное освещение» (с Изменением № 1);

– Приказ Минпромторга России от 14.06.2013 № 916 «Об утверждении Правил надлежащей производственной практики».

2.1.6.3. Квалификацию ламинарных шкафов (боксов биологической защиты), ламинарных укрытий, передаточных шлюзов проводят с периодичностью один раз в полгода и/или в год или с указанной периодичностью Заказчика в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации оборудования, количество проверяемых точек, принимается исходя из ВНД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования.

2.1.6.4. Оборудование, используемое для проведения квалификации оборудования Заказчика, должно иметь актуальную поверку, быть исправным, иметь необходимую комплектацию.

2.1.6.5. После проведения квалификации оборудования выдается бумажный протокол квалификации с соответствующим заключением.

2.2 Валидация компьютеризированных систем проводится в соответствии со спецификациями требований пользователя – User Requirements Specification (URS), функциональными спецификациями – Functional Specification (FS), техническими спецификациями – Technical Specification (TS), а также требованиями GMP (IQ/ OQ/ PQ), с выдачей соответствующих протоколов. Услуги по валидации компьютеризированных систем оказываются раз в 6 (шесть) месяцев (при необходимости по требованию Заказчика) по каждой единице системы и включают в себя:

2.2.1Квалификацию монтажа (IQ):

2.2.1.1. Квалификация монтажа (Installation Qualification - IQ) - это оценка и документированное подтверждение соответствия качества монтажа/настройки компьютеризированных систем требованиям нормативной и технической документации. На стадии квалификации монтажа (IQ) проверяется комплектность оборудования, правильность его установки, правильность установки специального ПО, полнота и актуальность полученной документации, соответствие используемой материальной базы, заявленной в TS, соответствие внешнего вида и правильность маркировки оборудования.

2.2.1.2. Цели проведения IQ — проверить:

2.2.1.2.1 Правильно ли инсталлирован каждый элемент системы.

2.2.2.2.2. Соответствуют ли его технические характеристики URS, TS и нормативным требованиям.

2.2.2.2.3. Документацию Поставщика.

Во время проведения IQ проверяются такие элементы, как материальная база (серверы, принтеры и т.д.), компьютерные системы (Unix, Windows, DOS, система управления компьютерами и т.д.), а также их настройки, компьютерное окружение (сеть, дата-центр, SAN, DRP и т.д.).

В случае, если в ходе тестов были зафиксированы отклонения (ошибки), для их устранения следует пользоваться ранее разработанными критериями приемки системы (acceptance criteria). Если же отклонения выходят за рамки допустимых, необходимо принять меры по их исправлению и заново провести тесты, предусмотренные IQ. На основе положительных результатов проведенных тестов составляется отчетный документ. После успешного завершения IQ переходят к следующему этапу.

2.2.2. Квалификацию функционирования (OQ):

2.2.2.1. Квалификация функционирования (Operational Qualification - OQ) - это оценка и документированное подтверждение соответствия работоспособности компьютеризированных систем требованиям нормативной и технической документации. На стадии квалификации функционирования (OQ) проверяется правильность выполнения функций системы и связанного с ней оборудования. При этом условия выполнения тестов

должны быть максимально приближенными к условиям использования системы в производственной среде.
В процессе OQ проверяется, работает ли система в соответствии с требованиями FS, функционирует ли она без ошибок, разрешает ли запрещенные действия. При этом разрабатывается специальный набор тестов, которые проводятся Исполнителем в соответствии с протоколами, а их результаты надлежащим образом документируются (например, распечатываются скриншоты). На основе результатов проведенных тестов составляется отчет.
2.2.3. Квалификацию эксплуатации (PQ)
2.2.3.1. Квалификация эксплуатации (Performance Qualification - PQ) - это оценка и документированное подтверждение соответствия надежности и эффективности эксплуатационных параметров компьютеризированных систем требованиям нормативной и технической документации.
На стадии квалификации эксплуатации (PQ) проверяется правильность работы системы в соответствии с установленными требованиями. Квалификация эксплуатации PQ, выполняется после успешного завершения квалификации монтажа IQ и квалификации функционирования OQ.
PQ должна включать следующие элементы (но не ограничиваться ими):
- испытания с использованием материалов, применяемых в производстве, выбранных заменителей с аналогичными свойствами или моделирующего препарата, разработанные на основании знаний о процессе, а также о технических средствах, системах или оборудовании;
- испытания при рабочих параметрах, равных верхним и нижним допустимым предельным значениям.
На основе положительных результатов проведенных тестов составляется отчетный документ по этапу.
По итогам проведенной валидации составляется протокол в соответствии с требованиями GMP.
2.4. Услуги по валидации компьютеризированных систем оказываются на основании валидационного мастер-плана компьютеризированных систем разработанного силами Заказчика с учетом особенностей работы учреждения.
2.5. По итогам проведенной валидации компьютеризированных систем (по каждой системе, указанной в Таблице № 6 Приложения № 1 к Техническому заданию) составляется протокол в соответствии с требованиями GMP.
2.6. Стоимость Работ складывается из стоимости работ по квалификации каждой единицы оборудования и стоимости работ по квалификации чистых помещений.
2.7. Перечень Работ по квалификации оборудования и чистых помещений, а также валидации компьютеризированных систем указан в Таблице № 1 настоящего Технического задания.

Таблица № 1

№ п/п	Наименование Работ	Единица измерения
1	Проведение квалификации оборудования в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов	шт.
2	Проведение валидации компьютеризированных систем в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов	шт.

3	Проведение квалификации чистых помещений в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов	м. кв.

3. Требования к выполняемым Работам:
3.1. Качество проводимой квалификации Объектов Заказчика должно обеспечиваться:
3.1.1. Выполнением Работ с привлечением квалифицированного персонала, прошедшего профессиональную подготовку и обучение (подтверждается наличием сертификатов, аттестатов и удостоверений).
3.1.2. Применением аттестованного технологического, испытательного оборудования и поверенного контрольно-измерительного оборудования.
3.1.3. Выполнением Работ в соответствии с установленными государственными нормативами силами аккредитованных испытательных лабораторий.
3.2. Исполнитель отвечает за строгое соблюдение правил техники безопасности, правил охраны труда и правил внутреннего распорядка при выполнении Работ на территории Заказчика.
3.3. Исполнитель отвечает за выполнение Работ в соответствии с требованиями ВНД Заказчика по проведению аттестации/квалификации объектов.
3.4. Исполнитель при выполнении Работ на территории Заказчика обязан соблюдать правила пропускного режима для автотранспорта и персонала, руководствоваться разрешенными маршрутами движения транспорта, а также указаниями охраны и ответственных за выполнение Работ представителей Заказчика.
3.5. Исполнитель несет ответственность за все действия своего персонала, в том числе и за соблюдение персоналом законодательства Российской Федерации.
3.6. Персонал Исполнителя должен иметь необходимый иммунитет к заболеваниям желтой лихорадки, клещевого энцефалита, бешенства и полиомиелита.
4. Требования к результатам выполнения Работ
4.1. После проведения квалификации оборудования, чистых помещений и валидации компьютеризированных систем Исполнитель представляет протокол квалификации, подписанный представителями Исполнителя, который является результатом выполненных Работ.
4.2. Все Работы должны быть выполнены качественно и в срок, с соблюдением всех требований технической, эксплуатационной и другой документации на Объект, санитарно-технических норм, правил техники безопасности и в соответствии с требованиями настоящего Технического задания, Договора, а также в соответствии с нормативными правовыми документами, предусмотренными законодательством РФ для данного вида Работ.
4.3. Сдача-приемка выполненных Работ осуществляется ежемесячно, по факту выполнения Работ за месяц и оформляется Актом сдачи-приемки выполненных Работ, подписываемым обеими Сторонами, предоставлением счета на оплату и счета-фактуры (в случае, если Исполнитель не является плательщиком НДС, счет-фактура не предоставляется).
5. Гарантийные обязательства
5.1. В случае снятия Оборудования Заказчика с гарантии завода-изготовителя по вине Исполнителя - Исполнитель несет расходы по дальнейшему гарантийному обслуживанию Оборудования Заказчика в полном объеме до окончания гарантийного срока завода-изготовителя.

Таблица № 2

Параметры и перечень чистых помещений, подлежащих квалификации

I. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ, КЛАССА «В» «С» «D», ПОДЛЕЖАЩИЕ КВАЛИФИКАЦИИ					
№№	**Классификация помещений**	**Расположение**	**№ помещений**	**ед. измерения**	**кол-во**
1	**ОТДЕЛЕНИЕ ВАКЦИНЫ ЖЕЛТОЙ ЛИХОРАДКИ**				
1.1	**Всего помещения класса «В»**	**30**		$м^2$	
	Боксы с заданным классом чистоты «В»	3-й этаж	322;	$м^2$	17,6
			321;	$м^2$	19,2
			320;	$м^2$	7
			319;	$м^2$	17,9
			318;	$м^2$	20,3
			317;	$м^2$	5,8
		3-й этаж	314;	$м^2$	8,2
			313;	$м^2$	18,4
			311;	$м^2$	5,1
			312;	$м^2$	9,3
			308;	$м^2$	13,7
			307;	$м^2$	3,2
			316;	$м^2$	25,6
			327;	$м^2$	2,2
			343;	$м^2$	7,1
			326;	$м^2$	11,85
			315	$м^2$	34,7
		3-й этаж	вшм1 с лам потоком);	$м^2$	0,62
			вшм2 с лам потоком);	$м^2$	0,62
			вшм3 с лам потоком);	$м^2$	0,62
			вшм7 с лам потоком);	$м^2$	0,62
			вшм9 с лам потоком);	$м^2$	0,36
			вшм11 с лам потоком);	$м^2$	0,36
			вшм4- без прит.выт.вентиляц);	$м^2$	0,42
			вшм5- без прит, выт.вентиляц);	$м^2$	0,42
			вшм 6 - без прит, выт.вентиляц);	$м^2$	0,42
			вшм8- без прит, выт.вентиляц);	$м^2$	0,42
			вшм12- без прит.выт.вентиляц);	$м^2$	0,42
			вшм13- без прит.выт.вентиляц);	$м^2$	0,42
			вш148- без прит.выт.вентиляц);	$м^2$	0,42

1.2	**Всего помещения класса «С»**	**9**			
	ЧП с заданным классом чистоты «С»	3-й этаж	3-М1;	м^2	53
			323;	м^2	3,7
			344;	м^2	3,2
			338;	м^2	21,3
			339;	м^2	22,2
			Вшп 340,1;	м^2	3
			вшм 22;	м^2	0,67
			вшм15;	м^2	0,36
			вшм16.	м^2	0,42
1.3	**Всего помещения класса «D»**	**26**			
	ЧП с заданным классом чистоты «D»	3-й этаж	306;	м^2	51
			305;	м^2	2,1
			304;	м^2	22,2
			303;	м^2	3,2
			309;	м^2	49,7
			302;	м^2	3,5
			301;	м^2	4
			325;	м^2	8,6
		3-й этаж	кс-1;	м^2	18,58
			332,3;	м^2	46,2
			348;	м^2	4,1
			347;	м^2	2,64
			345;	м^2	2,64
			346;	м^2	10,2
			вшп 340	м^2	2,36
			кс33	м^2	**10,5**
			310	м^2	**7,5**
		3-й этаж	342;	м^2	8,8
			вш 20;	м^2	0,36
			вшм21;	м^2	0,36
			вшм 23;	м^2	0,26
			вшм19;	м^2	1,27
			вшм 18;	м^2	1,22
			337;	м^2	10,15
			336;	м^2	1,9
			вшм 17	м^2	1,55
2	**ОТДЕЛЕНИЕ РОЗЛИВА ПРЕПАРАТОВ**				
2.1	**Всего помещения класса «В»**	**21**			
	ЧП с заданным классом чистоты «В»	2-ой этаж	204;	м^2	27,6
			ЧК 204;	м^2	1,5

			ЧК204/206;	м^2	1,5
			ВШМ 204;	м^2	3,7
			206;	м^2	15,8
			ВШП 206;	м^2	1,5
			ВШМ206;	м^2	1,4
			206-Н	м^2	18,4
			246П2;	м^2	3,86
			246;	м^2	58,24
			245-Э;	м^2	0,52
			246-М;	м^2	2,72
			210;	м^2	8,55
			209;	м^2	55,6
			209-6(А/В);	м^2	8,68
			209-3;	м^2	3,4
			207;	м^2	18,4
			М2;	м^2	3,3
			229;	м^2	37,03
			229 ВШ-2	м^2	1,5
			246-П3	м^2	2,45
2.2	**Всего помещения класса «С»**	**20**			
	ЧП с заданным классом чистоты «С»	2-ой этаж	ВШП204;	м^2	3,7
			202	м^2	9,8
			ВШО204;	м^2	1,8
			ВШО206;	м^2	1,4
			СП206-204;	м^2	6,2
			208;	м^2	52
			ВШП208	м^2	2,7
		2-ой этаж	П2/207;	м^2	3,3
			М1;	м^2	3,4
			214;	м^2	28,42
			209-2;	м^2	4,2
			209-5;	м^2	2,2
			209-4;	м^2	3,12
			209-1;	м^2	4,52
		2-ой этаж	243М1;	м^2	**2**
			245;	м^2	42,44
			ВШМ (246);	м^2	1,3
			246П1;	м^2	1,78
			ВШП245;	м^2	2,15
			229 ВШ-1	м^2	1,5
2.3	**Всего помещения класса «D»**	**24**			
	ЧП с заданным классом чистоты «D»	2-ой этаж	200;	м^2	30
			200А	м^2	43
			М-3;	м^2	1,7

			ВШП206/204;	м^2	4
			208Р;	м^2	7,9
		2-ой этаж	П2/214;	м^2	1,7
			П1/211-214;	м^2	3,08
			КС1;	м^2	20,76
			ВШКС1;	м^2	14,5
			КС2;	м^2	53,7
			211;	м^2	52,4
			ВШМ211/212;	м^2	2,7
			212;	м^2	13,48
			213;	м^2	14,2
			227;	м^2	30,11
		2-ой этаж	П1/205;	м^2	3,75
			П2/207;	м^2	**3,3**
			ВШП211-214;	м^2	3,13
			205;	м^2	22
			ВШ(КС)3;	м^2	14,5
			243;	м^2	14,2
			П/Б 202;	м^2	4,5
			ВШМ/214;	м^2	1,5
			ВШП244.	м^2	2,1
3	**ОТДЕЛЕНИЕ ПИТАТЕЛЬНЫХ СРЕД**				
3.1	**Всего помещений класса «В»**	**8**			
	Боксы с заданным классом чистоты «В»	2-ой этаж	253-Г1;	м^2	1,3
			259П2;	м^2	11,2
			254Г1;	м^2	1,45
			254;	м^2	19,5
			254М;	м^2	1,1
			253;	м^2	14,1
			259;	м^2	26,5
			252М1	м^2	1,52
3.2	**Всего помещений класса «С»**	**14**			
	ЧП с заданным классом чистоты «С»	2-ой этаж	233;	м^2	26,4
			233М;	м^2	2
			234М;	м^2	1,5
			КЧ/кс5-кс6;	м^2	3,9
			232ВШГП	м^2	1,5
			252М2	м^2	**2,7**
		2-ой этаж	250;	м^2	6,3
			253Г2;	м^2	1
			259П1;	м^2	4,1
			254Г2;	м^2	1
			251;	м^2	8,4
			251-М;	м^2	0,6

			ВШП251/252П;	м^2	7,2
			252	м^2	35
3.3	**Всего помещения класса «D»**	**20**			
	ЧП с заданным классом чистоты «D»	2-ой этаж	232;	м^2	28,2
			233ВП;	м^2	2,62
			234;	м^2	21,1
			235;	м^2	15,2
			235М;	м^2	1
			КС3;	м^2	32
			КС2;	м^2	14,9
			КС1;	м^2	20,76
			231;	м^2	6,1
			231-Г;	м^2	1,5
		2-ой этаж	255;	м^2	9
			256;	м^2	8
			257;	м^2	7,7
			249;	м^2	3,75
			248;	м^2	7,5
			ВШ247;	м^2	4,5
			258;	м^2	32
			КС-4;	м^2	21,6
			КС-5;	м^2	25,7
			КС-6	м^2	14,2
4	**ОТДЕЛЕНИЕ АНТИРАБИЧЕСКОЙ ВАКЦИНЫ**				
4.1	**Всего помещений класса «В»**	**42**			
	ЧП с заданным классом чистоты «В»	3 й этаж	354;	м^2	4,6
			354,1;	м^2	1,28
			355;	м^2	5,12
			356;	м^2	29,8
			357;	м^2	6,4
			359;	м^2	10
			360;	м^2	5,12
			361;	м^2	6,2
			361,1;	м^2	0,74
			361,2;	м^2	1,2
			362;	м^2	4,04
			363;	м^2	22,4
			364;	м^2	16
			КЧ2;	м^2	52,3
			Х3-1;	м^2	3,4
		3 й этаж	366,1;	м^2	0,6
			367;	м^2	10,6
			368;	м^2	23,32
			370;	м^2	24

			КЧ1;	м^2	9,6
			337	м^2	3,6
		3 й этаж	338;	м^2	16,4
			340;	м^2	17,5
			342;	м^2	3,5
			342,1;	м^2	1
			338,3	м^2	0,71
			343;	м^2	4,52
			344;	м^2	21,2
			3Т1;	м^2	40,4
			3Т-2	м^2	40,4
			340.1	м^2	0,58
		3 й этаж	345;	м^2	9,6
			346;	м^2	13,7
			351;	м^2	3,4
			352;	м^2	42,6
			353;	м^2	5,2
		Строение 5	32;	м^2	34
			36;	м^2	4,9
			37;	м^2	4,9
			вшмА;	м^2	0,4
			вшмВ;	м^2	0,4
			вшмБ;	м^2	0,4
4.2	**Всего помещений класса «С»**	**27**			
	ЧП с заданным классом чистоты «С»	3 й этаж	365;	м^2	7,72
			366;	м^2	12,8
			368,1;	м^2	1,76
			369;	м^2	13,12
			370,1;	м^2	4,32
			375,1;	м^2	0,33
			374,1;	м^2	8,72
			344,1;	м^2	3,26
		3 й этаж	371;	м^2	5,52
			371,1;	м^2	2,84
			374,2;	м^2	0,4
			376,2;	м^2	9,36
			335,2;	м^2	5,64
			336,1;	м^2	9,4
			358;	м^2	6,27
			3Т3	м^2	7,93
		3 й этаж	338,1;	м^2	2,2
			338,2;	м^2	2,32
			338,4;	м^2	0,56
			338,5;	м^2	0,56

			339;	м^2	2,6
			341;	м^2	2,72
			Х3-3.	м^2	3
		Строение 5	28;	м^2	1,4
			34;	м^2	30,3
			35;	м^2	16,3
			38;	м^2	40,5
4.3	**Всего помещений класса «D»**	**32**			
	ЧП с заданным классом чистоты «D»	3 й этаж	372;	м^2	4,72
			373;	м^2	7,68
			КЭ1;	м^2	18,1
			КЭ2;	м^2	10,2
			Х3-2;	м^2	2,3
			374;	м^2	7
			375;	м^2	5,3
			376;	м^2	5,52
			376,1;	м^2	6,72
			КС1;	м^2	17,8
		3 й этаж	КС2;	м^2	17
			КС3;	м^2	17,4
			КС4;	м^2	12,5
			КС5;	м^2	21,4
			КС6;	м^2	82,72
			380;	м^2	7,32
			331;	м^2	5,52
			332;	м^2	25,2
			333;	м^2	34,92
			333,1;	м^2	16,9
			334;	м^2	5,6
			335;	м^2	5,76
			335,1;	м^2	7,68
	ЧП с заданным классом чистоты «D»	3 й этаж	347;	м^2	15,84
			348;	м^2	12,8
			336;	м^2	6,2
		Строение 5	7;	м^2	11,3
			21;	м^2	13,4
			22;	м^2	4,4
			23;	м^2	2,7
			27;	м^2	4,1
			29;	м^2	3,3
5	**ОТДЕЛЕНИЕ ЭНЦЕФАЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ**				
5.1	**Всего помещений класса «С»**	**20**			
		Строение 23	404;	м^2	35,33
			405;	м^2	10,12

	ЧП с заданным классом чистоты «С»		406;	м^2	33,39
			417;	м^2	14,55
			418;	м^2	17,39
			419;	м^2	12,84
			420;	м^2	7,66
			421;	м^2	12,9
			422;	м^2	8,29
			423;	м^2	11,15
			429;	м^2	29,59
			430;	м^2	16,94
			432;	м^2	16,88
			436;	м^2	13,1
			437;	м^2	8,66
			446;	м^2	19,85
			413;	м^2	18,03
			412;	м^2	14,4
			414;	м^2	13,48
			442;	м^2	17,1
5.2	**Всего помещений класса «D»**	**21**			
	ЧП с заданным классом чистоты «D»		вш405/404/406;	м^2	11,13
			410;	м^2	30
			К1;	м^2	58,6
			К2;	м^2	14
			К3;	м^2	24
			К4;	м^2	6
			К5;	м^2	12
			вш416;	м^2	13,37
			415;	м^2	8,29
			вш411;	м^2	8,93
			вш420;	м^2	14
			вш421б;	м^2	8,18
			421а;	м^2	5,12
			426;	м^2	17,94
			428;	м^2	14,16
			427;	м^2	10,94
			426а;	м^2	17,21
			429а;	м^2	9,97

			430а;	м^2	8,5
			414а;	м^2	6,89
			вш411/413	м^2	4,76
6	**ОТДЕЛЕНИЕ ПОЛИОМИЕЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ**				
6.1	**Всего помещений класса «В»**	**6**			
	ЧП с заданным классом чистоты «В»	Строение 23	264;	м^2	1,71
			216;	м^2	15,14
			217;	м^2	11,14
			219;	м^2	1,28
			218;	м^2	1,28
			215.	м^2	2,5
6.2	**Всего помещений класса «С»**	**20**			
	ЧП с заданным классом чистоты «С»	Строение 23	263;	м^2	1,78
		Строение 9	9;	м^2	3,67
			1г;	м^2	1,3
			19;	м^2	2,67
			18а;	м^2	3,01
			18;	м^2	5,43
			11;	м^2	27,88
			20;	м^2	5,25
			7;	м^2	10,39
			23;	м^2	17,62
			1;	м^2	18,15
			2;	м^2	28,32
			2д;	м^2	3,13
			2а;	м^2	3,19
			2г;	м^2	2,86
			10;	м^2	10,12
			ВШМ1;	м^2	0,62
			ВШМ9А;	м^2	1,5
			ВШМ2;	м^2	0,62
			ВШМ23	м^2	0,62
6.3	**Всего помещений класса «D»**	**12**			
	ЧП с заданным классом чистоты «D»	Строение 23	261;	м^2	4,5
			262;	м^2	1,82
		Строение 9	20б;	м^2	4,29
			5а;	м^2	2,53
			5б;	м^2	1,62
			8б;	м^2	4,82
			8а;	м^2	1,4
			8;	м^2	12,4
			3;	м^2	16,92

			30;	м^2	9,52
			29;	м^2	3,55
			20а	м^2	6,96
7	**ОТДЕЛЕНИЕ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА**				
7.1	**Всего помещений класса «В»**	**4**			
	ЧП с заданным классом чистоты «В»	Строение 8	39;	м^2	13
			43;	м^2	15,8
			37;	м^2	15,7
			27;	м^2	12,2
7.2	**Всего помещений класса «С»**	**27**			
	ЧП с заданным классом чистоты «С»	Строение 4	22;	м^2	11,5
			23;	м^2	9,8
			25;	м^2	13,3
			20;	м^2	9,44
			18;	м^2	11,25
			12;	м^2	12,25
			34;	м^2	29
			47;	м^2	10,2
			48;	м^2	10,2
			45;	м^2	10,8
			36;	м^2	15
			38;	м^2	15,9
			40	м^2	10,7
		Строение 8	44;	м^2	14,73
			34;	м^2	6,7
			35;	м^2	0,52
			36;	м^2	9,02
			38;	м^2	0,6
			40;	м^2	0,64
			41;	м^2	0,64
			42;	м^2	0,64
			26;	м^2	3,7
			32;	м^2	24,47

			33.	м^2	23,8
		Строение 23	471;	м^2	12,21
			470;	м^2	18,22
			129а	м^2	3
7.3	**Всего помещений класса «D»**	**29**			
	ЧП с заданным классом чистоты «D»	Строение 4	21;	м^2	19
			24;	м^2	6,4
			26;	м^2	22,5
			27;	м^2	3,15
			19;	м^2	7,9
			17;	м^2	4
			13;	м^2	11,6
			14;	м^2	7
			31;	м^2	30,8
			46;	м^2	2,2
			44;	м^2	6,7
			41;	м^2	9,6
			39;	м^2	10
			37;	м^2	5,95
			15;	м^2	7,5
			16;	м^2	13
			33;	м^2	2,9
			42;	м^2	9,1
			49;	м^2	25
			35;	м^2	4,2
		Строение 8	25;	м^2	6,95
			28;	м^2	2,35
			31;	м^2	25,71
			30;	м^2	6,4
			45;	м^2	1,05
			47;	м^2	13,51
			48.	м^2	5,5
		Строение 23	470а;	м^2	4,8

			129б	м^2	5,8
8	**ОТДЕЛЕНИЕ ПРАЧКИ**				
8.1	**Всего помещений класса «С»**	**1**			
	ЧП с заданным классом чистоты «С»	Строение 23	123	м^2	3,2
8.2	**Всего помещений класса «D»**	**7**		м^2	
	ЧП с заданным классом чистоты «D»	Строение 23	120;	м^2	6,68
			121;	м^2	2,58
			119;	м^2	3,92
			124;	м^2	5,48
			122;	м^2	2,32
			Ш2;	м^2	0,68
			Ш1.	м^2	0,57
9	**ОТДЕЛЕНИЕ ДИАГНОСТИЧЕСКИХ ПРЕПАРАТОВ**				
9.1	**Всего помещений класса «В»**	**3**			
	ЧП с заданным классом чистоты «В»	Строение 6	9;	м^2	7,47
			11;	м^2	6,62
			13;	м^2	7,18
9.2	**Всего помещений класса «С»**	**5**			
	ЧП с заданным классом чистоты «С»	Строение 6	10;	м^2	3,86
			12;	м^2	3,2
			14;	м^2	8,33
			КЧ;	м^2	15
			8.	м^2	3,3

Таблица № 3

	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПОДЛЕЖАЩЕГО КВАЛИФИКАЦИИ				
№	**Наименование объекта аттестации**	**Рег. номер**	**Месторасположение объекта**	**Заводской номер объекта**	**Инвентарный номер/код учета**
1	Парогенератор FINN-AQUA модель 4700-Т	60-10	Участок водоподготовки	COA43459	00-012285
ОТДЕЛЕНИЕ ВАКЦИНЫ ЖЕЛТОЙ ЛИХОРАДКИ					
1	Бокс биологической безопасности «Kojair»	17-33	Бокс № 343	16328	00-009534
2	Бокс биологической безопасности «Nuair» NU-481-400E	17-07	Бокс № 318	175832082516	10124000009

3	Бокс биологической безопасности «Nuair» NU-481-400E	17-06	Бокс № 318	17582908251 6	10124000010
4	Бокс биологической безопасности «Nuair» NU-481-400E	17-05	Бокс № 318	17583008251 6	10124000011
5	Бокс биологической безопасности «Nuair» NU-481-400E	17-38	Бокс № 318	17583108251 6	10124000012
6	Бокс биологической безопасности «Nuair» NU-481-400E	17-04	Бокс № 318	17582808251 6	10124000013
7	Бокс биологической безопасности «Kojair»	17-39	Бокс № 309	13925	10134001612
8	Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7/ Класс А/В.	17-08	Бокс № 321	б/н	00-010361
9	Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7 Класс А/В.	17-09	Бокс № 321	б/н	00-012098
10	Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7/ Класс А/В.	17-10	Бокс № 313	б/н	00-010359
11	Ламинарное укрытие. Модель 58-7. Класс А/В.	17-11	Бокс № 320	б/н	00-010362
12	Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7. Класс А/В.	17-12	Бокс № 317	б/н	00-010360
13	Бокс биологической безопасности. Модель «Logic». Класс А/В.	17-16	Бокс № 315	120356430	00-012238
14	Бокс биологической безопасности. Модель «Logic». Класс А/В.	17-28	Бокс № 315	120356155	00-012234
15	Бокс биологической безопасности. Модель «Logic». Класс А/В.	17-29	Бокс № 315	120356156	00-012236
16	Бокс биологической безопасности. Модель «Logic» Класс А/В.	17-30	Бокс № 315	120356157	00-012235
17	Бокс биологической безопасности. Модель «Logic». Класс А/В.	17-32	Бокс № 315	120356158	00-012237
	Холодильники, морозильники				
1	Ультраморозильник (прилавок) «Revco» Т = -62+/-2 мод.ULT-2090-5-V31 Регистратор температуры	17-22	Бокс 339	713C-153065-Z	00-009135
2	Холодильник «Атлант» КШ-280/27 мод.МХ-367-00Т х/м (5+/-3).	17-18	Пом. 324	246796820	10134001613
3	Холодильник «Атлант» КШ-280/27 мод.МХ-367-00Т х/м от 0 до + 10 ºС.	17-20	Бокс 343	247803810	10134001614
5	Низкотемпературный холодильник SANYO Модель MDF-794 минус 62+/-2 ºС	17-36	Бокс 339	11080093	00-012230
6	Низкотемпературный холодильник «SANYO» Модель MDF-U700VX минус 72+/-2 ºС;	17-53	Бокс 339	13060011	00-012338
7	Ультраморозильник Panasonic Модель MDF-DC700VX-PE	17-15	Бокс 339	16120029	10124000043
8	Ультраморозильник Panasonic Модель MDF-DC700VX-PE	17-21	Бокс 339	16120032	10124000044
9	Морозильник с системой автоматического контроля и регистрации температуры Haier DW-86L338 (-62± 2 ºС)	17-67	Бокс 311 (ОАВ)	BE06R6E1T0 0B2C4J00	00-012493

	Термостаты и термальные камеры				
10	Термостат «Меммерт», мод. ICP - 800 T (22,5+/-2,5) ºC	17-17	Бокс 339	K810.0082	00-012152
11	Термостат «Меммерт», мод. INP - 800 T = + 32,5+/-2,5 ^{0}C	17-34	Бокс 339	E811.0082	00-012153
12	Инкубатор «Рэмил -3000ЦУ»	17-41	Бокс 322	3099	00-012055
13	Инкубатор «Рэмил -3000ЦУ»	17-42	Бокс 319	101010	00-012140
14	Инкубатор CO_2 Модель MCO-5AC	17-52	Бокс 343	10090204	00-012154
15	Инкубатор «MASALLES», Мод. 5200-I	17-54	Бокс 338	A-R 201302008	00-012291
16	Инкубатор «MASALLES», Мод. 5200-I	17-55	Бокс 338	A-R 201302007	00-012294
17	Термостат «Меммерт», мод. INE-500	17-48	311 (OAB)	E 5060920	00-011839
18	Термостат «Меммерт», мод. INE - 500	17-31	В резерве 332.3	K5060041	00-011840
19	Термостат воздушный ТС 1/80 СПУ (+32,5± 2,5 ºC)	17-68	Бокс 311 (OAB)	38234	00-012448
20	Термостат воздушный ТС 1/80 СПУ (+32,5± 2,5 ºC)	17-69	Бокс 311 (OAB)	38263	00-012475
21	Термостат для контроля культуры-продуцента ТС 1/80 СПУ (+32,5± 2,5 ºC)	17-70	Бокс 311 (OAB)	38260	00-012474
22	Термостат электрический с системой автоматического контроля и регистрации температуры IB-11E (+32,5± 2,5 ºC)	17-71	Бокс 311 (OAB)	T 079038	00-012514
23	Инкубатор яиц 5200-I-SS	17-65	322	A-R-201706028-1	10124000018
24	Инкубатор яиц 5200-I-SS	17-66	322	A-R-201706029-1	10124000031
25	Термостат «Меммерт» модель IPP 750 (22,5+/-2,5) ºC	17-72	Бокс 311 (OAB)	818.0127	10124000077
26	Термостат «Меммерт» модель IPP 750 (32,5+/-2,5) ^{0}C	17-73	Бокс 311 (OAB)	818.0128	10124000078
	Центрифуги и измельчители				
27	Центрифуга «Heraeus Cryofuge 6000i»	17-25	Бокс 312	41174398	00-012142
28	Центрифуга «Heraeus Cryofuge 6000i»	17-35	Бокс 312	41178138	00-012245
29	Центрифуга «Heraeus Cryofuge 6000i»	17-50	Бокс 312	41378422	00-012143
30	Центрифуга «Heraeus Cryofuge 6000i»	17-44	Бокс 312	42088708	10124000015
31	Центрифуга «Heraeus Cryofuge 6000i»	17-46	Бокс 314	42088709	10124000016
32	Измельчитель-гомогенизатор «Waring» Модель LB 20 ES	17-23	Бокс 304	12405-2	00-009620
33	Измельчитель-гомогенизатор «Waring» Модель LB 20 ES	17-64	Бокс 313	12405-4	10134001615

34	Измельчитель-гомогенизатор «Waring» Модель LB 20 ES	17-24	Бокс 313	12405-3	10134001617
35	Измельчитель-гомогенизатор «Waring» Модель LB 20 ES	17-45	Бокс 313	110810-8	10134001616
36	Измельчитель-гомогенизатор «Waring» Модель LB 20 ES	17-60	Бокс 313	12405-6	10134001618
37	Измельчитель-гомогенизатор "Waring Blender LB10", модель 38BL54	17-62	Бокс 313	160614	10136000147
38	Измельчитель-гомогенизатор "Waring Blender LB10", модель 38BL54	17-58	Бокс 313	160614/2	10136000148
39	Измельчитель-гомогенизатор "Waring Blender LB10", модель 38BL54	17-59	Бокс 313	160614/3	10136000146
ОТДЕЛЕНИЕ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА					
1	Бокс биологической безопасности «Nuaire» Модель NU-121-SPEC.	06-060	Стр.4, пом. 25	83734 AGT	00-009459
2	Бокс биологической безопасности «Nuaire» модель NU-425-600E	06-066	Стр.4, пом. 12	99097060105	00-011090
3	Бокс биологической безопасности «Kojair» Модель KR-210	06-029	Стр.4, пом. 48	16416	00-010415
4	Бокс биологической безопасности «Kojair» Модель KBS-210	06-026	Стр.4, пом. 47	14216	00-009513
5	Бокс биологической безопасности «Nuaire» Модель NU-121-SPEC	06-020	Стр.4, пом. 38	83735AGT	00-009458
6	Бокс биологической безопасности «Nuaire» модель NU425-600E	06-022	Стр.4, пом. 45	99172060605	00-011091
7	Бокс биологической безопасности «Nuaire» Модель NU-123-SPEC	06-030	Стр.4, пом. 36	71887 AEP	00-009421
8	Бокс биологической безопасности «Nuaire» Модель NU-S123-424E	06-098	Стр.4, пом. 40	14872301191 2	00-012222
9	Бокс биологической безопасности «Kojair»	06-081	Стр.4, пом. 18	б/н	10134001620
10	Бокс биологической безопасности «Kojair» Модель KR-210	06-054	Стр.8, пом. 27	15263	00-009561
11	Бокс антибактериальной воздушной среды Модель БАВнп-01	06-121	Стр. 23, пом. 470	412.180.00.00 8	БП-012817
12	Бокс биологической безопасности «Kojair» Модель KR-160 Safety	06-059	Стр.4, пом. 23	16344	00-010414
13	Бокс биологической безопасности «Nuaire» Модель NU-437-600E	06-114	Стр.4, пом. 22	15850108151 3	00-012345
14	Бокс биологической безопасности «Kojair» Модель: KR-125 Basic	06-177	Стр.23 пом. 129	55205000	00-011582
15	Ламинарный бокс Kojair KR-125 Safety	06-255	Стр.8 пом. 33	16330	00-010408
16	Ламинарный бокс Kojair KR-125 Safety	06-257	Стр.8 пом. 43	16311	00-010405
17	Ламинарный бокс Kojair KR-125 Safety	06-259	Стр. 6 пом.19	16329	00-009450
ОТДЕЛ РАЗРАБОТКИ И ВНЕДРЕНИЯ ИННОВАЦИОННЫХ И ПОЛУПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ					
1	Термостат воздушный ТС 1/80 СПУ	61-01	ОББ, 417	38230	00-012464

2	Термостат электрический с системой автоматического контроля и регистрации температуры, Lab Companion Модель: IB-11E	61-02	ОББ, 418	T0790040	00-012492
3	Инкубатор Wheaton, Модель: 753684-C	61-03	Лаборатория биохимии, 245	1001511	00-012452
4	Инкубатор с естественной конвекцией BD (от+25°C до +100°C) Binder,9010-0081	61-04	Виварий №8 Комната №32	08-53935	00-012505
5	Холодильник Атлант ХМ-6224	61-05	Четвертый этаж производственного корпуса, посещение 458а	0638627579	10136000257
6	Фармацевтический холодильник с морозильной камерой (от 2°C до +8°C)/ (от-20°C до -40°C), Haier Модель: HYCD-282	61-06	Лаборатория биохимии, 240	BE0F17E1T0 0B2C1G0001	00-012497
7	Фармацевтический холодильник с морозильной камерой (от 2°C до +8°C)/ (от-20°C до -40°C) Haier Модель: HYCD-282	61-07	Лаборатория биохимии, 240	BE0F17E1T0 0B2C1G0011	00-012498
8	Фармацевтический холодильник (от+1°C до +8°C), Haier Модель: HYC-260	61-08	Вл.8, стр.9, 144	BE02SDE1T0 0B2C5N0009	00-012436
9	Биомедицинский морозильник (от-20°C до -40°C), Haier Модель: DW-40L508	61-09	Лаборатория биохимии, 240	BE05T7E1T0 0B2C9S0019	00-012411
10	Ламинарное укрытие с мягким пологом типа Модель: DFE-58-7	61-11	ОББ, 417	б/н	00-012220
11	Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7	61-12	ОББ, 422	б/н	№ 00-009452
12	Центрифуга 1000g с охлаждением Beckman Coulter, Allegra X-I2R, 392304	61-13	Виварий №8 Комната №32	ALX11J12	00-012442
13	Парогенератор, Эпт-60-ФРМ-Н с плавной регулировкой мощности	61-14	Вл.8, стр.9, п 133	б/н	10134001463
ОТДЕЛЕНИЕ ДИАГНОСТИЧЕСКИХ ПРЕПАРАТОВ					
1	Бокс биологической безопасности NUAIR class 2	18-16	пом.9	91963071204	00-010930
2	Бокс биологической безопасности NUAIR class 2	18-17	пом.11	81957012703	00-010696
	Холодильное оборудование и камеры				
1	Холодильник 2камер.Атлант MXM1705-01	18-003	пом.№13	312202183	00-010625
2	Холодильник Атлант MX 367	18-021	пом.№11	3103304429	БП000009378
3	Холодильник-морозильник 2-х кам. «АТЛАНТ» Мод. ХМ 6323-100	18-020	Бокс № 9	0321294280	БП000011130
4	Морозильник Nord CX 337-010	18-024	ЧК	6327	БП-00001611
5	Морозильник «STINOL»	18-004	ЧК	104421038277	10136000410

6	Бытовой холодильник «ЗИЛ» КХ-240	18-008	пом.№ 17	б/н	00-ОШ_01284
7	Бытовой холодильник «ЗИС» Мод. ДХ-2	18-007	пом. № 17	113342	00-ОШ_01285
8	Холодильник Атлант МХ 367	18-022	пом.№5	3103304424	БП000009378
	Термостаты и термальные камеры				
9	Термостат водяной Ц-1241М	18-012	пом.16	439	00-002302
10	Термостат электрический АИС	18-010	пом. №11	107	00-ОШ_01288
	Центрифуги				
11	Центрифуга К70	18-018	пом.№13	47023	00-006361
	Прочее оборудование				
12	Инкубатор CO2 «Sanyo» MCO-5AC	18-002	пом. №16	08040067	00-012039
13	Микробиологический инкубатор (термостат) "Меммерт"	18-001	ЧК	08130154	00-012335
ОТДЕЛЕНИЕ ПОЛИОМИЕЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ					
1	Бокс биологической безопасности Kojair KBS-125	14-08	Вл.8, стр.9, 23(С)	13926	00-009411
2	Бокс биологической безопасности двухсторонний NUAIR NU123-SPEC	14-09	Вл.8, стр.9, 23(С)	76032AFM	00-009474
3	Бокс биологической безопасности NUAIR class 2 Мод. NU-430-400E	14-15	Вл.8, стр.9, 2(С)	б/н	00-011870
4	Бокс биологической безопасности NUAIR class 2 Мод. NU-425-400E	14-16	Вл.8, стр.9, 2(С)	б/н	10134001626
5	Ламинарное укрытие с мягким пологом ATMOS TECH, модель FT24-3LO-LT(2)	14-17	Вл.8, стр.9, 129	СТ-3	00-009633
6	Ламинарное укрытие ATMOS TECH, модель FT2448-AL-PF(2)	14-36	Вл.8, стр.9, 2	10168-5	10124000005
7	Ламинарное укрытие с мягким пологом Модель AT2000142100	14-35	Вл.8, стр.9, Пом. 1(С)	12445-3	00-012510
8	Ламинарное укрытие	14-21	Вл.8, стр.9, 217 (2-ой этаж ПК)	б/н	00-010495
	Холодильное оборудование и камеры				
1	Холодильник «Атлант» 5015-016	14-11	Вл.8, стр.9, 23(С)	0047154357	БП000009350
2	Морозильная камера 20±2 °С	14-112	Производственный корпус, 1 этаж	**б/н**	00-000103
3	Морозильная камера	14-23	Вл.8, стр.9, 30(D)	351	00-011873
4	Морозильник ультранизкотемпературный Haier Mod. DW-86L728	14-33	Вл.8,стр.9, 118	BEOEZTE1TOOB2CDD0002	00-012486
5	Морозильник ультранизкотемпературный Haier Mod. DW-86L728	14-34	Вл.8,стр.9, 118	BEOEZTE1TOOB2CDD0003	00-012516
6	Холодильник бытовой «Атлант» 5015-016	14-32	Вл.8,стр.9, 28	0047154351	БП000009350
7	Биомедицинский морозильник (от-20°С до -40°С), Haier, DW-40L508	14-37	Вл.8,стр.9, 128	BE05T7E1T00B2C9S0018	00-012410

8	Фармацевтический холодильник Revco (от+1°С до +8°С), Thermo Scientific, RPR1204V21	14-38	Вл.8,стр.9, 128	N15U-138849-NU	00-012487
	Термостаты и термальные камеры				
9	Инкубатор с системой автоматического контроля и регистрации температуры (от+25°С до +60°С), Lab Companion, IB-11E	14-39	Вл.8,стр.9, 128	T029044	00-012485
10	Инкубатор Wheaton Мод.753684С	14-06	23(С)	01043010	00-012107
11	Инкубатор Wheaton Мод.753684С	14-07	Вл.8, стр.9, 23(С)	10020210	00-012108
12	Инкубатор Wheaton Мод.753684С	14-12	Вл.8, стр.9, 1(С)	10020010	00-012116
13	Инкубатор Wheaton Мод.753684С	14-13	Вл.8, стр.9, 1(С)	01042910	00-012117
14	Инкубатор Wheaton Мод.753684С	14-19	Вл.8, стр.9, 3(D)	10020110	00-012119
15	Инкубатор Wheaton Мод.753684С	14-20	Вл.8, стр.9, 3(D)	10020310	00-012118
16	Термостат фирма JOUAN	14-10	Вл.8, стр.9, 23 (С)	39709622	00-009456
17	Термостат фирма JOUAN	14-18	Вл.8, стр.9, 10	39709509	00-009457
18	Термостат двухкамерный Мод.1559 Shellab	14-14	Вл.8, стр.9, 1 (С)	б/н	00-009634
19	Инкубатор Wheaton Мод.753684С	14-24	Вл.8,стр.9, 28	03001311	00-012156
20	Инкубатор Wheaton Мод.753684С	14-25	Вл.8,стр.9, 28	03001611	00-012157
21	Инкубатор Wheaton Мод.753684С	14-26	Вл.8,стр.9, 28	03001511	00-012159
22	Инкубатор Wheaton Мод.753684С	14-27	Вл.8,стр.9, 28	03001411	00-012158
23	Инкубатор Wheaton Мод.753684С	14-28	Вл.8,стр.9, 28	1023513	00-012301
24	Инкубатор Wheaton Мод.753684С	14-29	Вл.8,стр.9, 28	1023613	00-012300
25	Инкубатор Wheaton, Модель: 753684-С	14-40	Вл.8,стр.9, 129	04012811	00-012419
26	Термостат электрический суховоздушный (от+25°С до +60°С), ТС-1/80СПУ	14-41	Вл.8,стр.9, 128	4572	00-012476
27	Инкубатор с системой автоматического контроля и регистрации температуры (от+25°С до +60°С), Lab Companion, IB-11E	14-42	Пилотный корпус, 128	T029044	00-012485
ОТДЕЛЕНИЕ ПОДОПЫТНЫХ ЖИВОТНЫХ					
	Инкубаторы				
1	Инкубатор «Стимул 4000» №5	22-22	Инкубаторий пом. № 12	285	00-012181
2	Инкубатор «Стимул 4000» №4	22-23	Инкубаторий, пом. № 12	6644	00-012144
3	Инкубатор «Стимул 4000» №6 (2016 год выпуска)	22-25	Инкубаторий, пом. №9	1572	БП-012838
4	Инкубатор «Стимул 4000» №7 (2016 год выпуска)	22-27	Инкубаторий, пом. №9	1654	БП-012867
5	Инкубатор «Стимул 4000» №8 (2016 год выпуска)	22-28	Инкубаторий. Пом. №9	1653	БП-012839
6	Инкубатор «Стимул 4000» №9 (2016 год выпуска)	22-29	Инкубаторий. Пом. №8	1655	БП-012868
7	Инкубатор «Masalles» Мод. 5200-I-SS	22-30	Инкубаторий пом. № 13	A-R2712030-2	10124000051
8	Инкубатор «Masalles» Мод. 5200-I-SS	22-31	Инкубаторий пом. № 13	A-R2712031-2	10124000050

9	Инкубатор «Masalles» Мод. 5200-I-SS	22-32	Инкубаторий, пом. №13	A-R2712032-2	10124000049
10	Термостатированная комната № 1	22-33	Помещение № 1	б/н	00-000103
1	Бокс биологической безопасности «Nuair» NU-201 SERIES	19-10	254	62853 ACR	00-009201
2	Бокс биологической безопасности «Nuair» NU-201 SERIES.	19-11	254	69289 ADW	00-009399
3	Установка обеспыливания УО	19-12	253	н/у	00-007836
4	Ламинарное укрытие Модель DFE 58-7	19-22	Пом.233	н/у	00-012379
	Холодильники, морозильники, холодильные и морозильные камеры.				
1	Холодильная камера «POLAIR» ШХ 1,0	19-13	235	005337	00-011851
2	Холодильная камера «POLAIR» мод. ШХ 1,0	19-14	232	005338	00-011859
3	Холодильник бытовой «Атлант» Модель ХМ-6022-000	19-21	250	0747192779	00-011926
4	Стационарная холодильная камера	19-20	237	б/н	00-012009
ОТДЕЛЕНИЕ ПОДГОТОВКИ СТЕКЛОТАРЫ					
1	Автомат для мойки посуды «Гилови» модель 28-01	21-16	зал машинной мойки посуды больших объёмов (ЗММ ПБО)	5684	00-008682
2	Автомат для мойки посуды «Гилови» модель 28-01	21-17	ЗММ ПБО	5683	00-008683
3	Автомат для мойки посуды «Гилови» модель 28-01	21-18	ЗММ ПБО	5685	00-008684
4	Автомат для мойки посуды «Гилови» модель 28-01	21-19	ЗММ ПБО	5682	00-008685
5	Автомат для мойки посуды «Гилови» модель 25-03	21-01	зал машинной мойки посуды малых объёмов (ЗММ ПМО)	5610	10134001627
6	Автомат для мойки посуды «Гилови» модель 25-03	21-02	ЗММ ПМО	3512	10134001628
7	Автомат для мойки посуды «Гилови» модель 26-01	21-03	ЗММ ПМО	5577	10134001629
8	Автомат для мойки посуды «Гилови» модель 26-01	21-04	ЗММ ПМО	5569	10134001630
9	Автомат для мойки посуды «Гилови» модель 25-03	21-05	ЗММ ПМО	3898	10134001631
10	Автомат для мойки посуды «Гилови» модель 25-03	21-06	ЗММ ПМО	3889	10134001632
11	Автомат для мойки посуды «Гилови» модель 25-03	21-07	ЗММ ПМО	3863	10134001633
12	Автомат для мойки посуды «Гилови» модель 26-01	21-08	ЗММ ПМО	3887	10134001634
13	Автомат для мойки посуды «Гилови» модель 26-01	21-09	ЗММ ПМО	5578	10134001635
14	Автомат для мойки посуды «Гилови» модель 26-01	21-10	ЗММ ПМО	5570	10134001636

15	Автомат для мойки посуды «Гилови» модель 26-01	21-11	ЗММ ПМО	5580	10134001637
16	Автомат для мойки посуды «Гилови» модель 26-01	21-12	ЗММ ПМО	5573	10134001638
17	Автомат для мойки посуды «Гилови» модель 26-01	21-13	ЗММ ПМО	5579	10134001639
18	Автомат для мойки посуды «Гилови» модель 26-01	21-14	ЗММ ПМО	5571	10134001640
19	Автомат для мойки посуды «Гилови» модель 26-01	21-15	ЗММ ПМО	5576	10134001641
ОТДЕЛЕНИЕ РОЗЛИВА ПРЕПАРАТОВ					
	Базовое оборудование				
1	Ламинарное укрытие DFE28-7/2 modif. Класс А/В.	20-07	206	б/н	10134001642
2	Ламинарное укрытие DF48-7/GS/DD/ST	20-05	206Н	б/н	10134001643
3	Ламинарное укрытие ампульной машины «БОШ»	20-12	206	12111120	00-010724
4	Ампульная машина розлива/запайки «Bosch». Мод. ALK 2020	20-06	206	801332 MS 0110 C	
5	Ламинарное укрытие DF112-7/GS/DD/ST	20-01	208	б/н	10134001644
6	Ламинарное укрытие типа VFM-64/GS/ST/SP	20-11	204	б/н	10134001645
7	Ламинарное укрытие ампульной машины «БОШ». Мод. ALF 4040	20-29	204	790039 MS 0111C	00-009671
8	Ампульная машина розлива/запайки «Bosch». Мод. ALF 4040	20-10	204	790039 MS 0111C	
9	Ламинарное укрытие машины розлива ALF 4060	20-89	229	725866	10124000003
10	Машина розлива ALF 4060	20-83	229	725866	
11	Ламинарное укрытие с мягким пологом DFE 88-7 фирмы Atmos-Tech (одинарное – 4 фильтра)	20-45	209	001.001.2068	00-012188
12	Ламинарное укрытие с мягким пологом DFE 88-7 фирмы Atmos-Tech (тройное- 12 фильтров)	20-46	209	001.001.2188	00-012187
13	Бокс биологической безопасности «Kojair»	20-20	202	12953	00-009451
14	Ламинарное укрытие машины розлива «БОШ».	20-90	209	б/н	00-012102
15	Ампульная разливочная машина BOSCH ALF 4060	20-31	209	710916	
16	Мобильное устройство с ламинарным потоком «FEDEGARI»	20-81	209	BC 0065AV	00-012325
17	Мобильное устройство с ламинарным потоком «FEDEGARI»	20-82	209	BC 0066AV	00-012327
18	Мобильное устройство с ламинарным потоком «FEDEGARI»	20-80	209	BC 0064AV	00-012326

19	Мобильное устройство с ламинарным потоком «FEDEGARI»	20-79	209	BC 0063AV	00-012324
20	Просмотровая машина «SEIDENADER»	20-43	227	771779MSS500C	00-012239
21	Машина мойки флаконов «Bosch» Модель RRU -2053 вып.2009	20-14	214	707590NS7014G	00-012016
22	Машина мойки флаконов «Bosch» Тип RRU -3085	20-86	245	725075	10124000034
23	Ампульная машина розлива/укупорки «Bosch». Мод. MLF 5088, вып.2015	20-84	246	724369	10124000076
24	Ламинарное укрытие машины розлива «Bosch». Модель MLF 5088	20-23	246	724369	
25	Машина для закатки ампул Bausch Stroebel RVB 12000	20-87	246	57818	
26	Машина автоматическая инспекционная AIM 296	20-116	104	D5130	БП-012813
27	Машина ультразвуковой мойки ампул тип RRU 2053	20-88	208	725865	10124000036
28	Машина проверки герметичности ампул/флаконов Convel Мод. OCTC	20-95	211	2064003	10124000068
29	Контейнер-рефрижератор Carrier PrimeLine ML-3 (год выпуска 2016) 20±2	20-96	Улица	TTNU8434640	10124000067
30	Холодильный шкаф RAPSODY R1520M, 5 ± 3 °C	20-97	Строение 23	SH008928	10134002033
31	Холодильный шкаф «RAPSODY» R1520M	20-98	Строение 23, коридор	SH009471	10134002037
32	Зона класса А машины розлива рег.№ 20-31 ALF 4060	20-91	209	б/н	00-000103
33	Зона класса А машины розлива рег.№ 20-31 ALF 4060	20-92	209	б/н	00-000103
34	Зона класса А машины розлива рег.№ 20-31 MLF 5088	20-93	246	б/н	00-000103
35	Зона класса А машины розлива рег.№ 20-31 MLF 5088	20-94	246	б/н	00-000103
ОТДЕЛ СКЛАДСКОЙ ЛОГИСТИКИ					
	Холодильное оборудование и камеры				
1	Морозильник «Sanyo» MDF – U537	11-03	Склад хим. Реактивов	70612030	00-011893
2	Холодильный шкаф «Polair» ШХ-1.0	11-02	Строение 12	002208	00-011204
3	Холодильный шкаф «Polair» ШХ-1.0	11-01	Строение 12	001944	00-011203
4	Морозильник «Атлант» МШ-184-80-МКШ-20	11-05	Строение 12	0543846199	00-011182
5	Морозильник «Haier» Bio-medical DW-40L508	11-06	Склад хим. Реактивов	BE05T7E1T00B2C9R0012	00-012479
6	Морозильник «Haier» Bio-medical DW-40L508	11-07	Склад хим. Реактивов	BE05T7E1T00B2C9T0003	00-012480

ОТДЕЛЕНИЕ СУШКИ ПРЕПАРАТОВ					
1	Лиофильная установка BOC ADWARDS Lyofast-5	20-51	205/209	MBE5330	00-011803
2	Лиофильная установка Finn-Aqua GT40 1228	20-49	206	126229	00-009464
3	Сушка лиофильная Lyovac FCM 40 1278/G99050	20-48	204	76820	00-009539
4	Сушка лиофильная GEA 1 Lyophil GmbH L40SL 150-D	20-52	205/209-7	1525-009-00	00-012248
5	Сушка лиофильнаяGEA2 Lyophil GmbH L40SL 150-D	20-53	205/209-7	1545-009-00	00-012311
6	Сушка сублимационная TG - 50	20-50	1 этаж бокс № 6 Резерв	324391	00-009044
ОТДЕЛЕНИЕ УПАКОВКИ ПРЕПАРАТОВ					
1	Этикетировочная машина «Ньюман». Тип 4VA	20-015	1-й этаж пом. 157	04651	00-010939
2	Штамповочная машинаAFD-200	24-040	1-й этаж пом. 157	MT4000-001-610	00-012018
3	Штамповочная машина «OPEN DATE» Тип. Carton printer MC 600	20-019	1-й этаж пом. 157	8205	00-011054
4	Штамповочная машина UDA FORMAXX Type C Series 03	24-063	156	MTFC00-050334	10124000041
5	Этикетировочная машина Bosch ERS 2010	24-062	1-ый этаж пом. 158	784997 MS1604 C	БП-012852
6	Камера холодильная +4^{0}C	24-201	2-й этаж пом. 201	Б/Н	00-011447
7	Камера холодильная +4^{0}C	24-202	2-й этаж пом. 202	Б/Н	00-009645
8	Камера холодильная +4^{0}C	20-025	1-й этаж пом. 107	Б/Н	00-011807
9	Камера холодильная +4^{0}C	20-026	1-й этаж пом. 132	Б/Н	00-011988
10	Камера холодильная +4^{0}C	20-035	подвал	Б/Н	00-000103
11	Рефрижератор уличный (контейнер) модель RAVU 6000272	20-047	Улица	QCSC061177	00-012310
12	Морозильная камера -20^{0}C	20-115	1 этаж, пом. 115	Б/Н	00-000103
13	Морозильная камера -20^{0}C	24-126	1 этаж	Б/Н	00-000103
14	Морозильная камера минус 20+/-2^{0}C	17-040	Помещение 3М1	Б/Н	00-011453
15	Морозильник «Haier»	24-048	коридор	BE05T7E1T00B2C9S0015	00-012478
16	Рефрижератор уличный (контейнер) CARRIER 69-NT 40 551 (Microlink3)	24-049	улица	QM14-08092	00-012611
17	Камера морозильная -20^{0}C	24-55	Подвал	-	БП-012849
18	Камера морозильная -20^{0}C	24-56	Подвал	-	БП-012850.
19	Камера морозильная -20^{0}C	24-57	Подвал	-	БП-012858.
20	Камера морозильная -20^{0}C	24-58	Подвал	-	БП-012859
21	Камера холодильная +5±3^0 C	24-161	161	б/н	10134001825
22	Контейнер рефрижераторный Carrier PrimeLine ML-3, 40 фут HC	24-060	Улица	TTNU 8485388	10124000058
23	Контейнер рефрижераторный Carrier PrimeLine ML-3, 40 фут HC	24-061	Улица	RRSU 9504390	10124000046
ОТДЕЛЕНИЕ ЭНЦЕФАЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ					
1	Бокс биологической безопасности «Nuaire» NU-475-600 E	16-001	Бокс № 417	15210308020212	00-012269

2	Бокс биологической безопасности «Nuaire» NU-475-600 E	16-013	Бокс № 417	152104080212	00-012270
3	Бокс биологической безопасности «Nuaire» NU-475-600 E	16-003	Бокс № 418	152145080612	00-012271
4	Бокс биологической безопасности «Nuaire» NU-400-400 E	16-005	Бокс № 420а	152101080212	00-010043
5	Бокс биологической безопасности «Nuaire» NU-121-Specific	16-006	Бокс № 419	11916100201	00-010044
6	Бокс биологической безопасности «Nuaire» NU-440-400 E	16-007	Бокс № 436а	152101080212	00-012268
7	Ламинарное укрытие. Модель DFE 48-7	16-008	Бокс № 404	131129OBO	00-009454
8	Ламинарное укрытие. Модель DFE 48-7	16-009	Бокс № 406	111129OBO	00-009453
9	Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7	16-010	Бокс № 412	9665-2	00-012068
10	Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7	16-021	Бокс № 446	б/н	00-010525
11	Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7	16-049	Бокс № 430	б/н	00-009402
12	Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7	16-090	Бокс № 430	б/н	00-009401
13	Ламинарное укрытие. Модель DFE 48-7	16-058	Бокс № 429	9973	00-009632
14	Бокс биологической безопасности «Kojar» KR 210	16-029	Бокс 413	14155	00-009410
	Основное оборудование				
1	Термостат «Memmert» ICP 800	16-064	коридор	K 812.0002	00-012223
2	Термостат «Memmert» IFE- 800	16-016	411	E 812.0031	00-012224
3	Низкотемпературный морозильник «Revco»	16-020	коридор	W15K-497894-WK	00-009622
4	Низкотемпературный морозильник «Revco»	16-019	Коридор Резерв	W15K-497894-WK	00-009679
5	Низкотемпературный холодильник «Sanyo» (MDF-U-4186S)	16-080	420	13120053	00-012529
6	Термостат TC-160-M2NU-2500	16-051	430	36	00-009616
7	Холодильник Атлант 5015-016	16-056	446	XM-5015-016	БП000009350
9	Холодильник-витрина Атлант XT 1001	16-050	430	XT-1001-001	БП000010904
10	Центрифуга «Thermo Scientific»-4KR	16-018	419	41313279	00-012288
11	Центрифуга «Thermo Scientific»-4KR	16-036	419	41313698	00-012147
12	Ультрацентрифуга «Heraeus Kendro Cryofuge 8500-i»	16-057	446	284594	00-009559
13	Центрифуга «Thermo Scientific»-4KR	16-031	419	41436064	00-012216
14	Центрифуга «Thermo Scientific»-4KR	16-055	419	41465202	00-012217
15	Центрифуга «Thermo Scientific»-4KR	16-017	419	41176685	00-012289
16	Холодильная камера $+5^0$C(+2-+8°C)	16-079	к.434	Б/н	00-000103

17	Холодильная камера +5^{0}С(+2-+8°С)	15-20	К.448	Б/н	00-000103
18	Холодильная камера +5^{0}С(+2-+8)	16-075	к.424	Б/н	б/н
19	Термальная камера +37^{0}С	16-067	к. 415	Б/н	б/н
20	Термальная камера +37^{0}С	16-076	414а	Б/н	б/н
21	Термальная камера +37±1^{0}С	16-041	к.421	Б/н	б/н
22	Термальная камера +32±1^{0}С	16-042	к.422	Б/н	б/н
23	Измельчитель-гомогенизатор «Waring» модель LB10 (USA)	16-082	417	151007	10136000138
24	Измельчитель-гомогенизатор «Waring» модель LB10 (USA)	16-083	417	160614/1	10136000139
25	Измельчитель-гомогенизатор «Waring» модель LB10 (USA)	16-084	417	160614/3	10136000140
26	Измельчитель-гомогенизатор «Waring» модель LB10 (USA)	16-085	417	160614/2	10136000141
27	Измельчитель-гомогенизатор «Waring» модель LB10 (USA)	16-086	417	160614/4	10136000142
28	Термальная камера +32±1° С	16-087	426	Б/н	б/н
29	Термостат Memmert ICP 750 22,5±2° С	16-088	к2	F817.0044	10124000039
30	Термостат Memmert ICP 750 22,5±-2° С	16-089	к2	F817.0043	10124000040
31	Холодильник «Атлант», ХМ-4026-000	16-091	420	0747706048	10136000522
СКЛАД ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ КОММЕРЧЕСКОГО ОТДЕЛА					
1	Камера холодильная +4^{0}С	09-125	1 этаж	78256CBM500VEF	00-010452
2	Камера холодильная +4^{0}С	09-111	1 этаж	75558CBM500VEF	00-010451
3	Камера холодильная +4^{0}С	09-130	1 этаж	Б/Н	00-012061
4	Камера холодильная +4^{0}С	09-03	подвал	77263	00-010074
5	Камера холодильная +4^{0}С	09-131	1 этаж	Б/Н	00-011972
6	Контейнер-рефрижератор. Модель S4H-923A	09-01	улица	QCSC061184	00-012328
7	Морозильная камера -20^{0}С	09-113	1 этаж	Б/Н	00-000103
8	Морозильная камера -20^{0}С	09-114	1 этаж	Б/Н	00-000103
9	Морозильная камера -20^{0}С	09-128	1 этаж	Б/Н	00-000103
10	Помещение термостатированное (12-16^{0}С)	09-02	1 этаж	Б/Н	00-000103
11	Рефрижераторный контейнер Carrier PrimeLine ML-3, 40 фут НС	09-133	улица	QL 430238	10124000019
ОТДЕЛЕНИЕ АНТИРАБИЧЕСКОЙ ВАКЦИНЫ					
1	Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7	15-01	Пом. 363	б/н	00-009202
2	Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7	15-01	Пом. 363	б/н	00-011939
3	Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7	15-02	Пом. 310	б/н	00-010039
4	Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7-1	15-03	Пом. №309	б/н	00-010407
5	Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-3	15-04	Пом. №356	б/н	00-009230
6	Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7-4	15-05	Пом. №364	б/н	00-009531

7	Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7-4	15-06	Пом. №368	б/н	00-009455
8	Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-2	15-07	Пом. №368	б/н	00-010406
9	Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-1	15-08	Пом. №338	б/н	00-009535
10	Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-1	15-09	Пом. №340	б/н	00-009536
11	Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-2	15-10	Пом. №344	б/н	00-009680
12	Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-1	15-11	Пом. №344	б/н	00-009681
13	Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-1	15-12	Пом. №370	б/н	00-010038
14	Ламинарное укрытие. Модель DFE28-7-1	15-13	Пом. №370	б/н	00-009400
15	Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7-3	15-14	Пом. №310	б/н	00-009683
16	Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7-4	15-15	Пом. №368	б/н	00-009473
17	Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7	15-16	Пом. 309	б/н	00-009532
18	Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7	15-17	Пом. 356	б/н	00-012221
19	Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7 (от 2013 г.)	15-81	Пом. 352	б/н	00-009683
20	Ламинарное укрытие. Модель DFE 66-7 (от 2013 г.)	15-51	Строение 5	12961-6	00-012267
21	Ламинарное укрытие. Модель DFE 66-7 (от 2013 г.)	15-54	Строение 5	12961-7	00-012264
22	Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7 (от 2013 г.)	15-55	Строение 5	12961-4	00-012265
23	Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7 (от 2013 г.)	15-56	Строение 5	12964-5	00-012266
24	Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7	15-04	356	б/н	00-009533
25	Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7	15-14	310	б/н	00-009682
	Основное оборудование				
26	Низкотемпературный морозильник «SANYO». Модель MDF-794	15-34	375	08110110	00-012092
27	Камера холодильная 3-Х2	15-76	3-Х2	б/н	00-011452
28	Низкотемпературный морозильник «SANYO» модель MDF-793	15-35	375	61221388	00-011940
29	Морозильник «Haier» модель DW-86L728	15-57	366	BE0EZTE1T00B 2CBD0001	00-012515
30	Морозильник «Haier». Модель DW- 86L728	15-82	366	E0EZTE1T00 B2 CBD0004	00-012517
31	Низкотемпературный мороз. «Revco», модель: ULT2090-5D31	15-32	КС-6 коридор	W11L546823-WL	00-010040
32	Бытовой холодильник «Атлант ХМ-6022»	15-97	336	748199860	БП000009378

33	Холодильник «Pozis» ХЛ-340	15-105	Строение 5, пом. 39	217CV20002496	БП-012876
34	Морозильная камера	15-300	3 корпус Подвал	Б/н	00-000103
35	Холодильник комбинированный лабораторный ХЛ-340 "POZIS" (5±3; -20±2)	15-108	Коридор	217WV20000104	10136000394
36	Холодильник комбинированный лабораторный ХЛ-340 "POZIS" (5±3; -20±2)	15-106	КС-6 Коридор	217CV20002581	БП-012875
	Центрифуги				
37	Высокоскоростная центрифуга Lynx 4000 Thermo Scientific	15-83	Строение 5	41961618	10134000013
38	Центрифуга Multifuge 4 KR	15-52	352	41388571	00-012254
39	Центрифуга Multifuge 4 KR	15-51	357	41428226	00-012255
40	Центрифуга Multifuge 4 KR	15-19	309	41288779	00-012215
41	Центрифуга Multifuge 4 KR	15-33	346	Y26S-657014-ZS	00-011952
42	Центрифуга ROTIXA 500 RS	15-50	310	118	00-012620
	Термостаты и термальные камеры				
43	Камера термальная +32±1^{0}С	15-37	3-Т1	Б/н	00-000103
44	Камера термальная +32,5±2,5^{0}С	15-39	3-Т3	Б/н	00-000103
45	Камера термальная +37±1^{0}С	15-77	3-Т2	Б/н	00-000103
	Прочее оборудование				
46	Установка инактивации вируса УФ- облучением №1	15-70	368368	001	00-009479
47	Установка инактивации вируса УФ- облучением №6	15-72	368	003	00-009527
48	Установка инактивации вируса УФ- облучением	15-73	368	004	00-009526
49	Установка инактивации вируса УФ- облучением	15-74	368	007	00-011985
50	Установка инактивации вируса УФ- облучением	15-75	368	009	00-011986
51	Установка инактивации вируса УФ	15-80	368	0901УФ2013	00-012333
52	Установка инактивации вируса УФ	15-71	368	0902УФ2013	00-012334
53	Установка инактивации вируса УФ- облучением	15-24	368	002	00-009480
	ОТДЕЛЕНИЕ БАКТЕРИАЛЬНЫХ ПРЕПАРАТОВ				
1	Холодильник POZIS ХЛ-340	95-005	Строение 8 пом. 43	217WV20000946	10134002096
	Термостаты и центрифуги				
2	Термостат ТС-1/80 СПУ, режим 35 С (35 +/-1^{0}С)	95-002	Строение 8 пом. 43	№ 36454	00-012466
3	Термостат Binder BD – 53, режим (35 +/-1^{0}С)	95-001	Строение 8 пом. 43	№08-53935	00-012505
4	Центрифуга Beckman Coulter for Allegra X - 12R, режим n=4 000 1/мин; t=4 ^{0}С; режим n=10 000 1/мин; t=4 ^{0}С	95-003	Строение 8 пом. 37	ALX11J12	00-12442
	БОКСЫ БИОБЕЗОПАСНОСТИ				

1	Бокс биологической безопасности KJR-125 Safety	95-008 В ОКК: 06-256	Стр.8 пом. 39	16331	00-010409
2	Бокс биологической безопасности KJR-125 Safety	95-009 В ОКК: 06-258	Стр.8 пом. 37	16309	00-010410
3	Бокс биологической безопасности KJR-125	95-010 В ОКК: 06-257	Строение 8 пом. 43	16311	00-010405

Таблица № 4

	ПЕРЕЧЕНЬ СТЕРИЛИЗАТОРОВ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ РЕЖИМОВ, ПОДЛЕЖАЩИХ КВАЛИФИКАЦИИ					
№ п/п	**Наименование объекта аттестации**	**Регистрационный номер**	**Месторасположение объекта**	**Заводской номер объекта**	**Режимы стерилизации**	**Инвентарный номер/код учета**
ОТДЕЛЕНИЕ ВАКЦИНЫ ЖЕЛТОЙ ЛИХОРАДКИ						
1	Проходной воздушный стерилизатор «Lytzen» A/S объем камеры – 1088 литров. Температура стерилизации до 250ºС	17-01	Бокс № 309|308	А 20011158	180±1°С, 75 мин 235°С, 90 мин	00-010416
2	Стерилизатор паровой (деконтаминационный) FINN-AQUA 669-N-D-B (133+/-1)	17-37	Бокс № 346/348	СОА43399	133±1°С, 60 мин	00-012242
3	Стерилизатор паровой (деконтаминационный) FINN-AQUA 6618-N-D-B Decf-BPS-S7	17-03	Бокс № 304/306	СОА43397	133±1°С, 60 мин	00-012241
4	Стерилизатор паровой (стерилизационный) FINN-AQUA 6615-N-D-C Decf-BPS-S7	17-02	Бокс № 309|308	СОА43398	121±1°С, 2042мБар, 40 мин. 127±1°С, 2459мБар, 60 мин. 120±1°С, 1978мБар, 15 мин.	00-012240
ОТДЕЛЕНИЕ РОЗЛИВА ПРЕПАРАТОВ						
1	Стерилизатор воздушный «Lytzen», мод. H2F	20-03	208	А951145	180±1°С, 60 мин 240°С, 90 мин	00-011545
2	Стерилизатор паровой «Finn Aqua» Проходной. Мод.6615-N-D-G-BPS-S7	20-08	213 загрузка	СОА 42177	121±2°С, 45 мин 121±2°С, 15 мин 127±2°С, 60 мин 127±2°С, 90 мин 132±2°С, 90 мин	00-012145
3	Стерилизатор паровой «Finn Aqua» проходной). Мод:6615-N-D-B-DESF-S7	20-09	213 загрузка	СОА43276	132±2°С, 60 мин	00-012070
4	Стерилизатор паровой «Finn Aqua» проходной). Мод:6615-N-D-G-B-DESF-S7	20-28	261	СОА43324	132±2°С, 60 мин	00-012195

5	Стерилизатор паровой «Finn Aqua» Мод:6915-N-D-C-DECF-BPS-S7	20-47	Автоклавная Пом. 221	COA43445	121±2°C, 45 мин	00-012274
					121±2°C, 15 мин	
					127±2°C, 60 мин	
					127±2°C, 90 мин	
6	Стерилизатор паровой «Гётинге»	20-04	208	5500248-011-01	121±2°C, 45 мин	00-011565
					121±2°C, 15 мин	
					127±2°C, 60 мин	
					127±2°C, 90 мин	
					132±2°C, 90 мин	
7	Стерилизационный туннель «БОШ» Тип HQL 3340	20-85	245	725076	290-300 о С	10124000035
8	Стерилизационный туннель «БОШ» Модель: HGL2220	20-20	214	710917MS4500G	290-300 о С	00-012016
9	Стерилизатор воздушный «Lytzen», мод. LDF -4010	20-100	н/у	-	-	10124000028
ОТДЕЛЕНИЕ ПИТАТЕЛЬНЫХ СРЕД						
1	Стерилизатор воздушный «Lytzen», мод. H1F/1300	19-01	258	A20061160	185±2°C 120 мин	00-011845
2	Стерилизатор паровой STERIS Finn-Aqua 6918-D-GMP-S7	19-02	258	COA42675	118±1°C, 50 мин	00-011831
					121±1 °C 30 мин	
					121±1 °C 15 мин	
					121±1 °C 45 мин	
					127±1 °C 60 мин	
					110±1°C, 30 мин	
					110±1°C, 15 мин	
					114±1°C, 40 мин	
					120±1 °C 45 мин	
					120±1 °C 60 мин	
3	Стерилизатор паровой STERIS Finn-Aqua 669-D-G-GMP-S7	19-03	234	COA42504	121±1 °C 15 мин	00-009612
					127±1 °C 60 мин	
					110±1°C, 30 мин	
					114±1°C, 40 мин	
					120±1°C, 60 мин	

					127±1 °С 90 мин	
					118±1°С, 50 мин	
					121±1 °С 45 мин	
4	Стерилизатор паровой STERIS Finn-Aqua Тип: 91224-GDT	19-04	стерилизационная 1 этаж	40550	127±1°С, 60 мин	00-009486
					127±1°С, 120 мин	
					127±1°С, 75 мин	
					120±1°С, 45 мин	
					121±1°С, 20 мин	
					120±1°С, 30 мин	
					114±1°С, 40 мин	
					121±1°С, 45 мин	
5	Шкаф сухожаровый «Binder» FED 720	19-24	Стерилизационная 1 этаж	14-08856	185±5°С, 120 мин	00-012549
6	Шкаф сухожаровый «Binder» FED 720	19-31	Стерилизационная 1 этаж	14-08907	185±5°С, 120 мин	00-012550
7	Шкаф сухожаровый «Binder» FED 720	19-30	Стерилизационная 1 этаж	14-08857	185±5°С, 120 мин	00-012544
8	Шкаф сухожаровый «Binder» FED 720	19-26	Стерилизационная 1 этаж	14-08858	185±5°С, 120 мин	00-012547
9	Шкаф сухожаровый «Binder» FED 720	19-29	Стерилизационная 1 этаж	14-08869	185±5°С, 120 мин	00-012543
10	Шкаф сухожаровый «Binder» FED 720	19-25	Стерилизационная 1 этаж	14-08853	185±5°С, 120 мин	00-012548
11	Шкаф сухожаровый «Binder» FED 720	19-28	Стерилизационная 1 этаж	14-08852	185±5°С, 120 мин	00-012545
					56±2°С, непрерывно	
12	Шкаф сухожаровый «Binder» FED 720	19-27	Стерилизационная 1 этаж	14-08855	185±5°С, 120 мин	00-012546
13	Печь лабораторная универсальная Memmert GmbH	19-33	Стерилизационная 1 этаж	08020067	185±5°С, 120 мин	00-010499
14	Печь лабораторная универсальная Memmert GmbH	19-32	Стерилизационная 1 этаж	08020171	185±5°С, 120 мин	00-010498
ОТДЕЛЕНИЕ АНТИРАБИЧЕСКОЙ ВАКЦИНЫ						
1	Стерилизатор паровой Finn-Aqua 61215-D-C	15-60	333	41157	121±2°С 45 мин	00-009564

					127±2°С, 75 мин	
2	Стерилизатор паровой Finn-Aqua 61515-D	15-61	333	40373	132±2°С, 90 мин 127±2°С, 75 мин 120±2°С, 45 мин	00-009563
3	Стерилизатор паровой Finn-Aqua 6612	15-62	348	42002	132±2°С, 75 мин	00-010656
4	Стерилизатор паровой Finn-Aqua 6612	15-63	348	42003	132±2°С, 75 мин	00-010657
5	Суховоздушный стерилизатор «Memmert» SLM-800	15-65	332	F 894.0018	180±2°С, 180 мин	00-009110
6	Суховоздушный стерилизатор «Memmert» SLM-800	15-66	333	F 894.0019	180±2°С, 180 мин	00-009107
7	Суховоздушный стерилизатор «Memmert» SLM-800	15-67	332	И-20031011	180±2°С, 180 мин	00-009109
8	Суховоздушный стерилизатор «Memmert» SLM-800	15-69	333	F 894.0023	180±2°С, 180 мин	00-009108
9	Стерилизатор воздушный Литцен H1F/1300	15-68	332	A20031011	180±2°С, 180 мин	00-010655
10	Стерилизатор паровой модель: ВК-75	15-64	332	571	121±2°С 45 мин	00-009203
11	Паровой стерилизатор модель: ВК-75 ПТ	15-53	334	8	121±2°С 45 мин	00-009560
12	Проходной Стерилизатор паровой «Finn-Aqua» 6615-N-D-C (V – 400 литров)	15-59	Виварий №5	COA41485	121±2°С 45 мин	00-009982
ОТДЕЛЕНИЕ ЭНЦЕФАЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ						
1	Стерилизатор паровой "Steam Sterilizer 6618-N-D-C –BRS-S7	16-046	431	COA43519	121°С, 50 мин 132±2°С, 75 мин 127°С, 75 мин	00-012317
2	Стерилизатор паровой "Steris Finn-aqua" 6615-D-C-GMP-S7	16-071	431	COA41498	121°С, 50 мин 132±2°С, 75 мин 127°С, 75 мин	00-009983
3	Стерилизатор паровой ВК-75	16-073	423	5382	120°С, 40 мин	00-005018

4	Стерилизатор паровой ВК-75	16-074	423	3969	127°С, 120 мин	00-008948
5	Стерилизатор паровой ГПС-560	16-040	423	17	132±2°С, 75 мин	00-007550
6	Проходной паровой стерилизатор ГПДС-560	16-070	410	5	132±2°С, 60 мин	00-011886
7	Проходной паровой стерилизатор ГПДС-560	16-069	410	61	132±2°С, 60 мин	00-011885
8	Стерилизатор сухожаровой "Memmert" тип-SF 750	16-047	409	B 815.0367	190±10°С, 90 мин	БП-012763
9	Сухожаровый шкаф “Memmert”, тип–SLM 800	16-039	409	F 894.0022	190±10°С, 90 мин	00-009113
10	Стерилизатор сухожаровой "Memmert" тип-SF 750	16-048	409	B 8150368	190±10°С, 90 мин	БП-012762
11	Стерилизатор воздушный “Memmert”, тип SFE 800	16-038	409	G 812.0459	190±10°С, 90 мин	00-012260
ОТДЕЛЕНИЕ ПОЛИОМИЕЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ						
1	Сухожаровый стерилизатор Memmert SLM 800	14-02	5(D	F894.0018	180±2°С, 120 мин 120±2 °С 90 мин	00-009112
2	Паровой стерилизатор Finn-Aqua 6612-D-B-BPS-S7	14-03	5	COA42425	132±2°С, 60 мин	00-011869
3	Стерилизатор паровой Finn-Aqua 6612-D	14-04	5(D)	COA42301	132±2°С, 90 мин 120±2 °С, 60 мин 127±2 °С, 90 мин	00-010976
4	Сухожаровый стерилизатор Memmert SF750	14-30	5(D)	б/н	180±2°С, 120 мин	00-012308
5	Стерилизатор паровой ВК-75	14-01	5(D)	1554	120±2 °С, 60 мин	00-007752
ОТДЕЛЕНИЕ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА						
1	Проходной Стерилизатор паровой «Finn-Aqua 6615-N-D-C	06-199	Строение № 8, пом. 34 Резерв	COA43297	132±2°С, 60 мин	00-012166

2	Стерилизатор паровой SPHP IL 6612-2FDDFDT STERIVAR	06-189	Строение 4, пом.31	5171141	132±2°C, 60 мин	10124000063
3	Стерилизатор паровой SPHP IL 6612-2FDDFDT STERIVAR	06-190	Строение 4, пом 34	5171142	127±2°C, 60 мин 121±2°C, 60 мин	10124000064
ОТДЕЛЕНИЕ ПОДОПЫТНЫХ ЖИВОТНЫХ						
1	Стерилизатор паровой ГПДС 560 № 2	22-02	Строение 6.1 этаж	1/2	132±2°C, 80 мин	00-011937
2	Стерилизатор паровой ГПДС 560 № 1	22-01	Строение 6 1 этаж	5/1	132±2°C, 80 мин	00-011936
3	Стерилизатор паровой ГПД 560-1 (в резерве)	22-03	Строение 5 автоклавная Резерв	34	132±2°C, 80 мин	00-010411
4	Стерилизатор паровой ГПД 560-1	22-05	Строение 5 автоклавная	61	132±2°C, 80 мин	00-008062
5	Стерилизатор паровой Мод АУТ	22-66	Строение 6 2 этаж	661233	132±2°C, 80 мин	00-002301
6	Стерилизатор паровой Мод АВТ 18 ~~(ГИСК)~~	22-18	Строение 6 2 этаж	18	132±2°C, 80 мин	00-001564
7	Стерилизатор паровой ГПДС № 1	22-06	Строение 6 2 этаж	1	132±2°C, 80 мин	00-010412
ОТДЕЛЕНИЕ ДИАГНОСТИЧЕСКИХ ПРЕПАРАТОВ						
1	Стерилизатор паровой ВК-30	18-015	Строение №6, ком. №14	161	120(±2) °C 45 мин	00-007630
2	Стерилизатор воздушный «Memmert" SLM 800	18-013	Строение №6, ком. №14	06064	180(±2) °C 120 мин	00-009111
3	Стерилизатор паровой ВК-75	18-019	Корп. №6, ком. №14	2060	120(±2) °C 45 мин 126(±2) °C 60 мин	10134001619
4	Паровой стерилизатор ГПДС-560	18-025	Строение №6, ком. №15	4	132(±2) °C 75 мин	00-010382

Таблица № 5.

ПЕРЕЧЕНЬ ИСПЫТАТЕЛЬНОГО И ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ЛАБОРАТОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПОДЛЕЖАЩЕГО КВАЛИФИКАЦИИ						
№ п/п	**Испытательное/ вспомогательное оборудование**	**Рег.№**	**Зав. №**	**Местоположение**	**№ помещения**	**Инвентарный номер/код учета**
1	Термальная комната 36-38грС	06-001	б/н	Строение 4	п.42	00-000002
2	Термальная комната 20-25грС	06-002	б/н	Строение 4	п.15	00-000002
3	Термальная комната 30-35грС	06-003	б/н	Строение 4	п.16	00-000002
4	Центрифуга 5702	06-004	AR929832	Строение 4	п.12	00-012231
5	Холодильник-морозильник MPR-215F	06-005	13110189	Строение 4	п.45	00-012530
6	Инкубатор низкотемпературный 3554-36	06-007	M0239720	Строение 4	п.49	00-010476
7	Холодильник MPR-311D(H)	06-008	14120175	Строение 8	п.27	БП-012689
8	Инкубатор CO2 MCO-18M	06-010	09100170	Строение 4	п.41	00-012073
9	Контейнер рефрижератор	06-011	600160-1	Улица		00-012612
10	Морозильник MDF-U537D	06-012	14110052	Строение 8	п.33	БП-012690
11	Морозильник MDF-U4186S	06-014	13110050	Строение 4	п.49	00-012528
12	Морозильник MDF-U537D	06-015	13110020	Строение 4	п.10	00-012527
13	Морозильник ULT 1450-5-V31	06-016	R-26L-527467-SL	Строение 4	п.49	00-009672
14	Морозильник MDF-U731M	06-017	13079829	Строение 4	п.49	00-012554
15	Термостат NU-2500E	06-018	2395	Строение 4	п.38	10134001622
16	Холодильник MPR-1411	06-024	14060004	Строение 4	п.21	00-012556
17	Инкубатор низкотемпературный 3550-1	06-025	MO240851	Строение 4	п.48	00-010478
18	Холодильник (+2-8С), 300л. 300 л, RPR-1204 Revco, США	06-027	N16U-138879 NU	Строение 4	п.48	00-012488
19	Инкубатор низкотемпературный 3550-1	06-031	MO240850	Строение 8	32	00-010477
20	Холодильник Ардо MP38SHX	06-033	20073803868	Строение 4	п.26	00-011922
21	Морозильник Минск-17	06-040	845184	Строение 4	п.13	00-ОШ_01293
22	Холодильник-морозильник 256Q	06-041	105410898983	Строение 4	п.38	00-011180
23	Центрифуга Multifuge 4KR	06-043	41465201	Строение 4	п.39	00-012287
24	Холодильник ШХ 1,0	06-044	F01030	Строение 4	п.13	00-011938
25	Термостат ТВ 3-25	06-045	810	Строение 4	п.13	00-ОШ_01295
26	Инкубатор CO2 MCO-19AIC (UV)	06-047	10070324	Строение 4	п.41	00-012627
27	Термостат водяной ТВ 3-25	06-048	125	Строение 4	п.12	00-ОШ_01294
28	Термостат Брува 8	06-050	378	Строение 4	п.17	00-009678
29	Термостат электрический суховоздушный ТС-80М-2	06-051	8932	Строение 4	п.13	00-ОШ_00801
30	Холодильник ХМ-2823-80	06-053	611212688	Строение 4	п.18	00-011552
31	Холодильник MPR-1411R	06-056	10120403	Строение 4	п.10	10134001623
32	Морозильник MDF-U731M	06-057	13079831	Строение 4	п.49	00-012555
33	Термошейкер "Bioson" PST-60HL-4	06-058	01012818050130	Строение 4	п.20	10134001939
34	Центрифуга рефрижераторная Centra CL3R	06-063	37560942	Строение 23, 3 этаж	п.394	00-011093
35	Морозильник 131Q	06-068	105390848793	Строение 23, 3 этаж	п.390	00-011181
36	Прибор для электрофореза ПЭФ-3	06-070	1351	Строение 23, 3 этаж	п.394	00-ОШ_01297

37	Холодильник фармацевтический ХФ-400-3 "ПОЗИС"	06-071	214TV20003611	строение 4	п.10	10134002040
38	Шкаф сухожаровой Shellab CE5G	06-073	4045005	Строение 23, 3 этаж	п.392	00-011094
39	Холодильник фармацевтический ХФ-400-3 "ПОЗИС"	06-074	214TV20003614	строение 4	п.19	10134002038
40	Холодильная камера кхм-14	06-075	6	Строение 23	подвал	00-010074
41	Морозильник 131Q	06-076	105521194289	Строение 4	п.38	00-011457
42	Холодильник MP38SHX	06-077	20073803922	Строение 23, 3 этаж	п.390	00-011921
43	Морозильник MDF-U32V	06-078	60609983	Строение 4	п.49	00-011896
44	Баня водяная WB 10	06-079	L306.0064	Строение 23, 3 этаж	п.392	00-011729
45	Баня водяная циркуляционная с охлаждением 1180S	06-080	108900294	Строение 4	п.44	00-011987
46	Холодильник ШХ-1,4 PL002 (CM114-S)	06-082	D168110610	Строение 4	п.39	00-012082
47	Холодильник ШХ-07 PL001 (CM107-S)	06-083	B274130510	Строение 4	п.12	00-012081
48	Термостат суховоздушный BD23	06-084	1007148	Строение 4	п.47	00-012090
49	Вытяжной шкаф	06-085	б/н	Строение 23, 3 этаж	п.396	00-009518
50	Вытяжной шкаф	06-086	б/н	Строение 23, 3 этаж	п.396	00-009499
51	Холодильник-морозильник XM-6023-031	06-087	OO26662558	Строение 4	п.18	БП000009031
52	Термостат ICP 800	06-088	K810.0033	Строение 4	п.26	00-012100
53	Термостат ICP 800	06-089	K810.0034	Строение 23	п.470	00-012099
54	Холодильник-морозильник MPR-215F	06-091	11090629	Строение 4	п.21	00-012202
55	Холодильник-морозильник XM-5015-016	06-092	0116607503	Строение 4	п.36	БП000009350
56	Инкубатор CO2 MCO-5AC	06-093	11030062	Строение 4	п.41	00-012203
57	Холодильник REL2304ULL	06-094	1149026011723	Строение 4	п.10	00-012101
58	Шкаф тепловой универсальный UNP200	06-095	C2121465	Строение 23, 3 этаж	п.394	00-012278
59	Холодильная камера кх-42	06-097	7	Строение 23,	подвал	00-009646
60	Баня водяная AquaLine AL5	06-099	LSB 0724-120039	Строение 4	п.23	00-012219
61	Баня песочная Combiplac	06-101	0560296	Строение 23, 3 этаж	п.396	00-012190
62	Баня водяная (термостатическая) Univeba	06-102	0546520	Строение 23, 3 этаж	п.396	00-012191
63	Морозильник MDF-U730M	06-103	11129360	Строение 4	п.49	00-012247
64	Холодильник-морозильник MPR-215F	06-104	12030137	Строение 4	п.21	00-012251
65	Холодильник-морозильник MPR-215F	06-105	12030131	Строение 4	п.12	00-012250
66	Холодильник RPR1204V21	06-106	N16U-138880-NU	Строение 4	п.36	00-012509
67	Холодильник RPR1204V21	06-107	N15U-138848-NU	Строение 4	п.19	00-012508

68	Морозильник GGU1500	06-108	82.10.174.1	Строение 4	п.20	00-012299
69	Морозильник MDF-193	06-109	12090071	Строение 4	п.49	00-012298
70	Центрифуга 5424	06-110	BQ747854	Строение 4	п.19	00-012297
71	Термостат NU-2500E	06-119	2394	Строение 23	п.470	10134001624
72	Шкаф вакуум-сушильный Binder VD53	06-130	15-14193	Строение 23	п.394	БП-012754
73	Центрифуга ПЭ6926	06-134	6К926Р0080	Строение 4	п.44	БП-012680
74	Центрифуга 5702	06-167	E1937871	Строение 6	п.19	БП-012776
75	Центрифуга SL40R	06-250	41847620	Строение 23	п.394	БП-012816
76	Инкубатор M250-RH	06-275	ММУ1509353	Строение 4	п.49	БП-012814
77	Термостат Labot 1181	06-263	14897	Строение 23, 4 этаж	коридор	10134001625
78	Термостат IN 750Plus	06-200	D817.0153	Строение 4	п.13	10124000038
79	Термостат IN 750Plus	06-201	D817.0152	Строение 4	п.26	10124000037
80	Установка СТЭЛ 120-01	06-272	112519	Строение 23, этаж 2		00-012257
81	Холодильник	06-009	544AV10027436	Лаб. корпус	п. 107	10136000461
82	Морозильник Саратов-129	06-049	10412	Стр. 8	п. 33	00-009014
83	Холодильник-морозильник 256Q	06-062	105130216790	Стр. 4	п. 47	00-010998
84	Термостат TDB-120	06-111	010401-1212-0484	Стр. 4	п. 19	БП000010991
85	УФ-бокс для ПЦР работ UVT-S	06-112	0401071210-165	Стр. 4	п. 20	00-012296
86	Насос перистальтический Milliflex PLUS	06-171	1274	Стр. 4	п. 12	00-010975
87	Насос стеритест Equinox	06-172	805	Стр. 4	п. 22	БП000007750
88	Баня водяная HI1210	06-184	12945/09/15	Наука	п. 107	БП-012891
89	Аппарат для клинико-диагностических лабораторных исследований Leica EG1150	06-185	11689	Наука	п. 107	БП-012890
90	Автоматический тканевой процессор TP1020	06-186	6711	Наука	п. 107	БП-012889
91	Микротом ротационный RM2245	06-187	10592	Наука	п. 107	БП-012892
92	Аппарат для клинико-диагностических лабораторных исследований Leica EG1150	06-188	12019	Наука	п. 107	БП-012890
93	Термостат электрический суховоздушный ТС-1/20 СПУ	06-215	56697	Стр. 4	п. 20	10134002092
94	Термостат электрический суховоздушный ТС-1/80 СПУ	06-216	56658	Стр. 4	п. 36	10134002095
95	Термостат электрический суховоздушный ТС-1/80 СПУ	06-217	56655	Стр. 4	п. 40	10134002094
96	Термостат электрический суховоздушный ТС-1/80 СПУ	06-218	56646	Стр. 4	п. 48	10134002093
97	Холодильник POZIS ХЛ-340	06-037	217WV2000522	Стр. 8	п. 43	10134002039

Таблица № 6.

ПЕРЕЧЕНЬ КОМПЬЮТЕРИЗИРОВАННЫХ СИСТЕМ, ПОДЛЕЖАЩИХ ВАЛИДАЦИИ		
№ п/п	**Название системы**	**Тип (класс по GAMP 5)**
1	Система лиофильной сушки: Лиофилизер GEA Lyophil SL 150-D №1	4
2	Система лиофильной сушки: Лиофилизер GEA Lyophil SL 150-D №2	4
3	Система лиофильной сушки: BOC Edwards	4
4	Система мониторинга инкубаторов	4
5	Система маркировки и мониторинга движения лекарственных препаратов	4
6	Система мониторинга аэрозольных частиц	4